

# SKF SPEEDI-SLEEVE

samt slithylsor med stor diameter





# Innehåll

Varumärket SKF står idag för fler värden än någonsin tidigare och betyder alltmer för dig som kund.

SKF behåller sin internationellt ledande ställning som kännetecknet för kvalitetslager över hela världen, men nya epokgörande framsteg inom teknik, produktunderhåll och tjänster har utvecklat SKF till en viktig leverantör av helhetslösningar som genererar allt större värden för kunderna.

Dessa lösningar innefattar metoder för att öka produktiviteten hos våra kunder, inte bara med banbrytande skräddarsydda produkter utan även genom de allra senaste verktygen för simulering av maskiners egenskaper redan på konstruktionsstadiet. Dessutom erbjuder SKF konsulttjänster och underhållsprogram för att öka effektiviteten hos befintliga anläggningar samt industrins mest avancerade teknik för leveransstyrning.

Namnet SKF står, nu som förr, för det absolut främsta inom rullningslager men idag även för mycket mera.

**SKF – kunskapsföretaget**

- 3** **Koncept SKF SPEEDI-SLEEVE**
- 4** **Egenskaper**
- 5** **SKF SPEEDI-SLEEVE Gold**
- 6** **Montering av SKF SPEEDI-SLEEVE**
- 8** **Produkttabeller**
  - 8 Metrisk mått
  - 20 Tummått
- 32** **Slithylsor med stor diameter**
- 34** **Produkttabeller**
  - 34 Metrisk mått
  - 36 Tummått
- 42** **SKF – kunskapsföretaget**

# Koncept SKF SPEEDI-SLEEVE

## Den snabba och enkla lösningen för slitna axlar

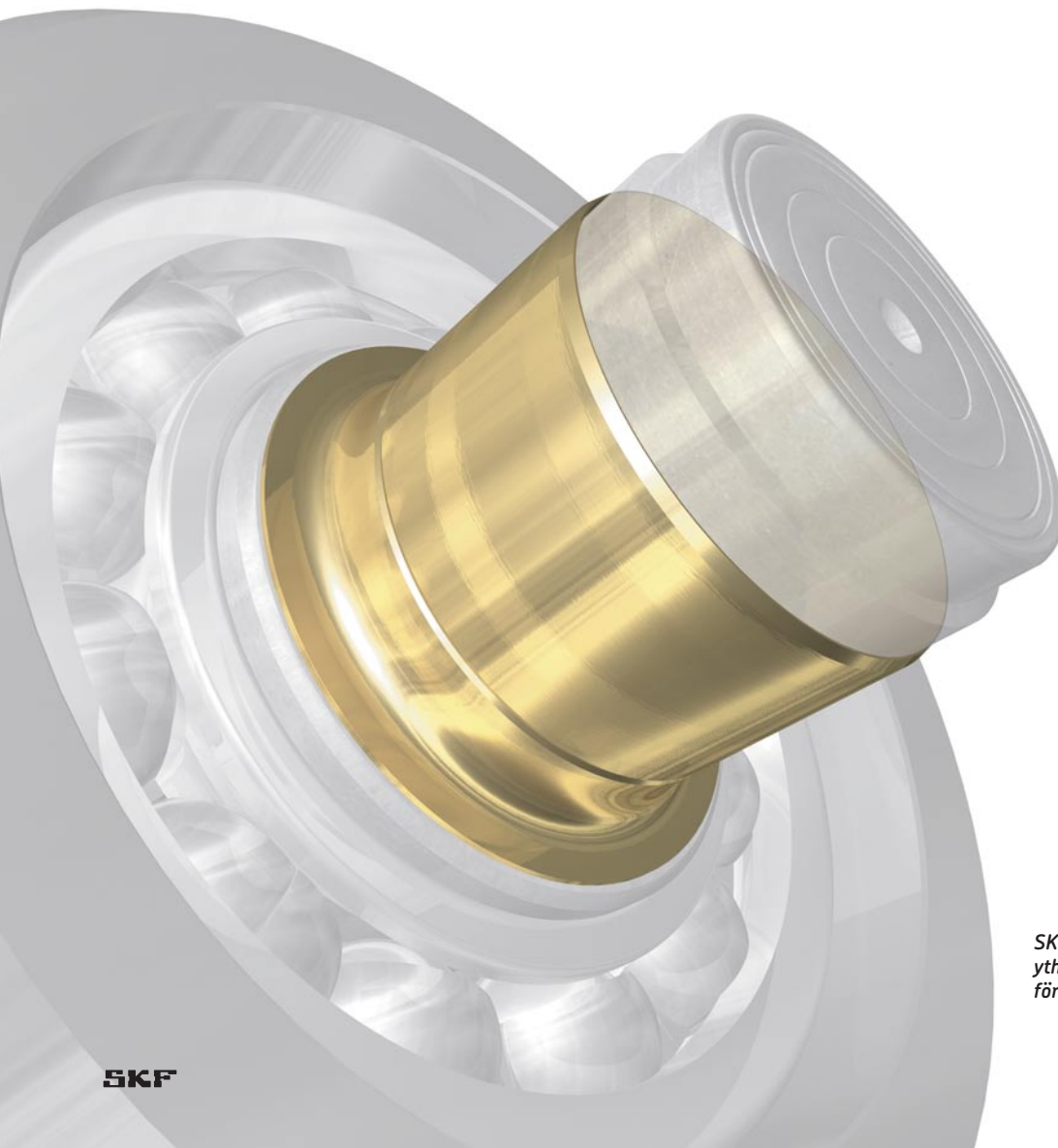
För att täta effektivt måste radialtätningar ligga an mot en jämn, cirkulär yta – tätningsytan. Om tätningsytan blir sliten kan inte tätningen längre uppfylla sin funktion – att hålla kvar smörjmedlet och stänga ute föroreningar.

Tätningsytan skadas vanligtvis genom att en smutspartikel fastnar under tätningsläppen, där den gör ett spår i axeln när denna roterar. Allteftersom detta fortsätter kommer fler partiklar att fastna i tätningen och även

passera igenom den, varvid dess effektivitet försämras, vilket så småningom resulterar i funktionsstörningar hos den komponent som tätningen är avsedd att skydda. Detta innebär att tätningsytan på axeln måste repareras, då ett enkelt byte av tätningen inte är tillräckligt. För att reparera axeln måste maskinen vanligen demonteras, antingen för att axeln måste bytas ut mot en ny eller för att tätningsytan ska kunna slipas ned till specificerade värden igen. Om emellertid spåren i tätningsytan är djupa måste den först metallbeläggas och sedan slipas ned, för att den ursprungliga

diametern ska återställas. I annat fall kommer inte en ny tätning att fungera korrekt.

Men det finns en enkel lösning på det här problemet, som innebär att axeln kan repareras på plats utan att det behövs någon ändrad tätningsstorlek. Lösningen heter SKF SPEEDI-SLEEVE.



*SKF SPEEDI-SLEEVE Gold med  
ythårdhet mellan 80 och 85 HRC  
för krävande applikationer*

# Egenskaper

## En enkel idé med imponerande resultat

SKF SPEEDI-SLEEVE har tagits fram av SKF för att lösa problemet med slitna tätningsytor på axeländar. För att utgöra en optimal tätningsyta för en radaltätning har denna tunnväggiga hylsa en högkvalitativ finish. Hylsan förs helt enkelt på plats över det slitna området och där blir den en tätningsyta som är lika bra som på en ny axel, om inte bättre.

Detta innebär att demontering eller bearbetning av axeln inte behövs och att dyr stilleståndstid minimeras. Eftersom tätningar i samma storlek som originalet kan användas blir det inte nödvändigt att leta efter andra tätningar eller hålla flera storlekar i förråd, vilket också resulterar i sparad tid.

Det behövs ingen specialutrustning då monteringsverktyget levereras med hylsan. En hammare och en plattång är allt som behövs vid monteringen.

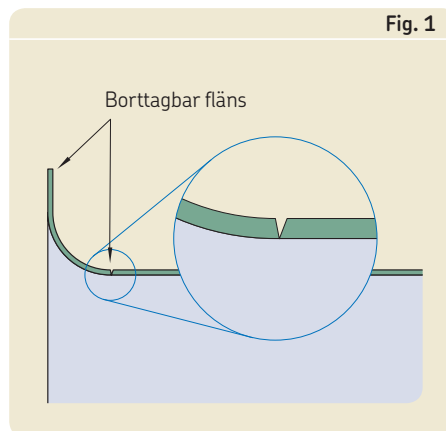
## Egenskaper

SKF SPEEDI-SLEEVE är tunnväggig, 0,28 mm, och tillverkad av rostfritt stål av hög kvalitet. Kontaktytan är slitstark och bearbetad för att minimera förekomsten av riktade spår ( $0^\circ \pm 0,05$ ) med en finish på  $R_a$  0,25 till  $0,5 \mu\text{m}$ , beroende på storlek. Detta är faktiskt en bättre tätningsyta än vad som vanligtvis går att få på en axel. SKF SPEEDI-SLEEVE har en borttagbar fläns för att underlätta monteringen ( $\rightarrow$  fig. 1). Oftast kan flänsen vara kvar, men i applikationer där flänsen kan komma i kontakt med andra komponenter ska den tas bort, för att inte orsaka friktionsvärme och slitagepartiklar. Flänsen bör också avlägsnas från applikationer där den kan hindra flödet av smörjmedel till tätningen. Detta kan orsaka försämrad kylning av smörjmedlet, vilket leder till förhöjd temperatur i kontaktytan mot axeln och för tidigt åldrande av tätningsmaterialet.

Om flänsen ska avlägsnas måste den före monteringen skäras upp på ett ställe, från ytterdiametern in till brytspåret. Då kan flänsen roteras och lyftas upp efter monteringen och greppas med en tång samt rullas ihop.

## Storleksområde

Utbudet av standardstorlekar täcker axeldiametrar från 11,99 till 203,33 mm ( $0,472$  till  $8 \text{ tum}$ ). Vid tillräckligt stort antal kan storlekar som inte är standard tillverkas. Varje hylsa, med metrisk mått eller tummått, är utformad för att passa ett specifikt axelområde, vanligtvis över och under den nominella axeldiametern. Detta tillåter en viss flexibilitet för att klara av variationer inom den aktuella axelstorleken.



SKF SPEEDI-SLEEVE borttagbar fläns



SKF SPEEDI-SLEEVE Gold: lika bra som en ny axel – om inte bättre

# SKF SPEEDI-SLEEVE Gold

## Förstahandsvalet vid tuffa driftsförhållanden

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold är en förbättrad version av SKF SPEEDI-SLEEVE av standardutförande, som har ökad hållbarhet mot nötande slitage. SKF SPEEDI-SLEEVE Gold, som är framtagen för användning i applikationer där förlängd livslängd hos tätningarna är nödvändig, överbryggar prestandaglappet mellan standardhylsan och kostsamma specialbehandlingar av axlarna. En tunn metallfilm applicerad på en bas av rostfritt stål ger guldfärg och ökar hållbarheten avsevärt och ythården till ca 2 300 Vickers<sup>1)</sup> eller 80 till 85 HRC. SKF SPEEDI-SLEEVE Gold är speciellt effektiv i miljöer där det finns nötande föroreningar, i synnerhet i kombination med en tätning tillverkad av SKFs fluorgummi SKF Duralife<sup>2)</sup>.

Monteringsproceduren är identisk med standard SKF SPEEDI-SLEEVE och den ursprungliga tätningsstorleken kan fortfarande användas.

## Testresultat

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold har genomgått noggrann testning för att fastställa dess nivå av nötningsmotstånd i svårt förorenade miljöer, där både grov och fin sand har använts (→ **diagram 1**). Testerna utfördes vid temperaturer upp till 110 °C vid periferihastigheter hos axeln på upp till 8,6 m/s. Under dessa förhållanden började tätningar på axlar utan SKF SPEEDI-SLEEVE Gold-skydd att läcka efter i genomsnitt 450 timmar. Tätningar på SKF SPEEDI-SLEEVE Gold var i drift i genomsnitt 2 500 timmar.

Andra tester visade att ständig exponering för saltstänk vid 35 °C inte ledde till korrosion ens efter 600 timmar.

<sup>1)</sup> På grund av den tunna väggkonstruktionen hos SKF SPEEDI-SLEEVE, kan hårdheten bara mätas noggrant med hjälp av mycket specialiserade instrument och metoder.

<sup>2)</sup> Hette tidigare "LongLife"

## Storleksområde och tillgänglighet

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold finns i förråd i ett sortiment av vanliga storlekar. Andra storlekar upp till 203 mm (8 tum) kan tillverkas mot speciell beställning.

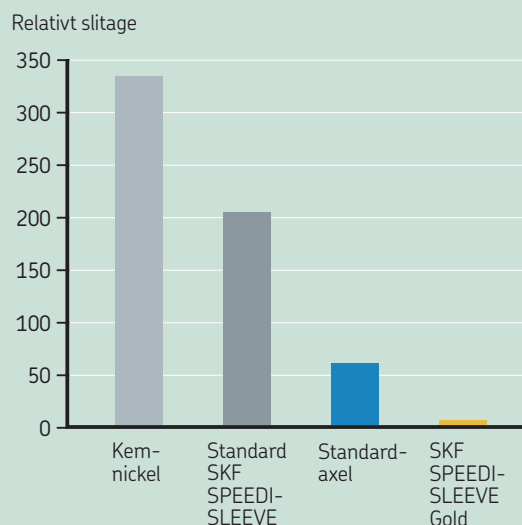


SKF SPEEDI-SLEEVE Gold

Diagram 1

### Genomsnittlig motståndskraft mot slitage

Testningar som utförts under förhållande med mycket kraftigt nötning visar hur den härdade ytan hos SKF SPEEDI-SLEEVE Gold motstår slitage



# Montering av SKF SPEEDI-SLEEVE

## En ny tätningssyta på några få minuter

Även om monteringen är enkel ska den göras noggrant för att bästa resultat ska uppnås. Eftersom den tunnväggiga hylsan har en presspassning kan alla felaktigheter på axelnytan ge upphov till ett likadant mönster på hylsytan och då kommer tätningen att läcka. Därför måste monteringsytan på axeln rengöras noggrant, och alla grader och ojämnheter måste filas ned före monteringen. Djupa slitagespår, repor eller mycket ojämna ytor ska behandlas med lämpligt fyllmedel av metallepoxy i pulverform. Hylsan måste placeras på axeln innan fyllmedlet har härdat.

SKF SPEEDI-SLEEVE får inte monteras över kilspar, hål, bomförband eller gängor eftersom detta kommer att leda till att hylsan deformeras, vilket gör att tätningen inte får korrekt anligg mot sin nya tätningssyta när den roterar.

Observera dessutom att SKF SPEEDI-SLEEVE aldrig får värmas upp vid monteringen. Värmen kommer att få hylsan att expandera, men när den svalnar är det inte säkert att den återfår sin ursprungliga storlek, vilket resulterar i en lös passning på axeln.

Fig. 2 visar olika metoder för inbyggnad av SKF SPEEDI-SLEEVE.

## Val av rätt storlek

För att bestämma lämplig hylsstorlek måste axeln först rengöras noggrant. Diametern hos en oskadad sektion på tätningssytan bör sedan mätas på minst tre olika plan. Det aritmetiska medeltalet av dessa mätningar bestämmer storleken på SKF SPEEDI-SLEEVE. Om värdet ligger inom de tillåtna gränserna som visas i produkttabellen för axeldiameter  $d_1$ , kommer SKF SPEEDI-SLEEVE att ha en tillräckligt hård passning på axeln, så att inget fästmedel behövs.

Om det inte finns någon lämplig hylsa i produkttabellen måste axeln omarbetas till en passande storlek. Detta innebär också att en ny tätningsstorlek kommer att behövas. Om antalet är stort nog kan SKF tillhandahålla en specialdimensionerad SKF SPEEDI-SLEEVE eller annan slithylselösning.

## Inbyggnader med SKF SPEEDI-SLEEVE

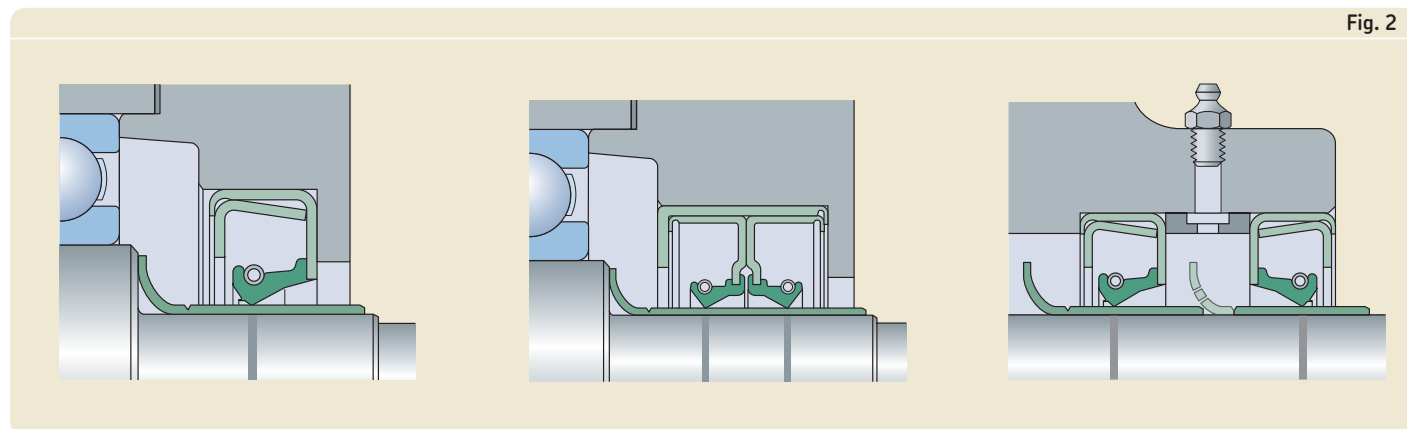
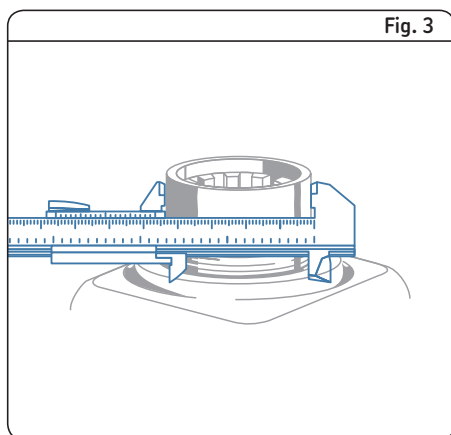
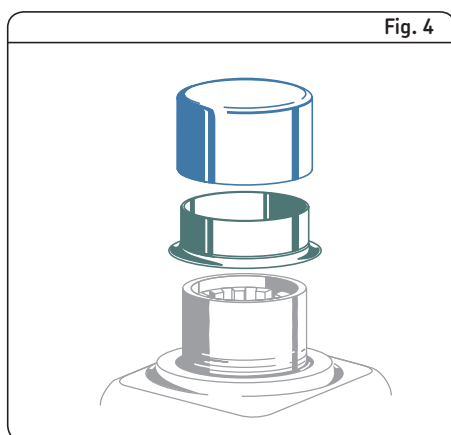


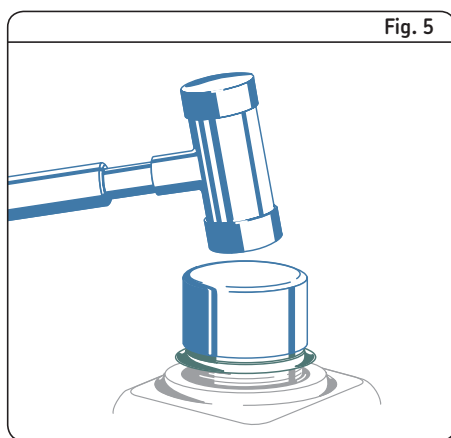
Fig. 2



**Fig. 3**  
Rengör och mät diametern på den slitna axeln och markera det skadade området på axeln som hylsan ska täcka.



**Fig. 4**  
Sätt SKF SPEEDI-SLEEVE på axeln och placera sedan specialverktyget för montering över hylsan.



**Fig. 5**  
Hylsan drivs på axeln med lätta centralt anbringade hammarslag på monteringsverktyget tills hylsan täcker den markerade ytan. Ta bort monteringsverktyget.

## Monteringsprocedur

- 1 Rengör tätningsytan på axeln. Fila ned grader och ojämnheter och se till att hylsan inte monteras över kilspår, hål, bomförband, gängor eller liknande.
- 2 Mät diametern på axeln, där hylsan kommer att placeras. Välj ett parti utan slitage (→ fig. 3). Mät på tre ställen och räkna ut medelvärdet (för att säkerställa att axeln ligger inom rekommenderade specifikationer). Om medeldiametern ligger inom området för en given hylsstorlek är hylsans presspassning tillräcklig för att hindra den från att glida eller slira, utan användning av något fästmedel.
- 3 Bestäm var hylsan ska placeras för att täcka slitspåren från den tidigare tätningen. Mät ut den exakta placeringen eller gör en markering direkt på ytan. Hylsan ska placeras över det slitna partiet, inte bara längst in eller jäms med axeländan.
- 4 Ytliga slitagespår behöver inte fyllas igen. Alternativt kan ett tunt lager av ett icke-härdande tätningsmedel läggas på hylsans innerdiameter. Torka bort tätningsmedel som sprider sig till axeln eller hylsans ytterdiameter.
- 5 Om axeln har djupa spår (se anmärkning ovan) ska dessa fyllas igen med fyllmedel av metallepoxy i pulverform. Montera hylsan innan fyllmedlet har härdat, så hylsan kan stryka bort överflödigt fyllmedel. Torka bort eventuellt fyllmedel från hylsans ytterdiameter.
- 6 Observera att värme aldrig får användas vid montering av SKF SPEEDI-SLEEVE.
- 7 Om flänsen ska avlägsnas måste den före monteringen skäras upp på ett ställe, från ytterdiametern in till brytspåret. Hylsan skjuts på axeln med flänsändan först. Placera sedan monteringsverktyget över hylsan (→ fig. 4).
- 8 Hylsan drivs upp på axeln med lätta centralt placerade slag på monteringsverktyget, tills hylsan täcker den slitna ytan (→ fig. 5). Om monteringsverktyget är för kort kan en rörbit med rätvinklig och gradfri ända användas. Kontrollera att innerdiametern hos röret är densamma som på monteringsverktyget. Var försiktig, så att hylsans precisionsslipade ytterdiameter inte repas.
- 9 SKF SPEEDI-SLEEVE ska alltid monteras så att hylsans ytterkant har fullt stöd av axeln runt hela diametern. Den får inte placeras utanför fasområdet eftersom den vassa kanten då kan skära sönder tätningsläppen vid monteringen av tätningen.

- 10 Om flänsen skurits upp för att den ska kunna tas bort bör en plattång användas för att gripa tag i den och avlägsna den från tätningsytan samt vrida den till en rulle. Var försiktig så att inte hylsändan lyfts upp från axeln och lämnar en ojämn kant. Borttagning av flänsen måste utföras med stor försiktighet så att inte ytterdiametern på hylsan skadas.
- 11 När hylsan är monterad kontrolleras ännu en gång att det inte finns grader kvar som kan skada tätningen.
- 12 Smörj hylsan med samma smörjmedel som används i applikationen innan tätningen monteras.
- 13 Fortsätt med tätningsmonteringen.

## Demontering av SKF SPEEDI-SLEEVE

SKF SPEEDI-SLEEVE kan demonteras genom att den värms upp med en elektrisk varmluftspistol. Hylsan expanderar då tillräckligt så att den kan glida av axeln utan att orsaka skada.

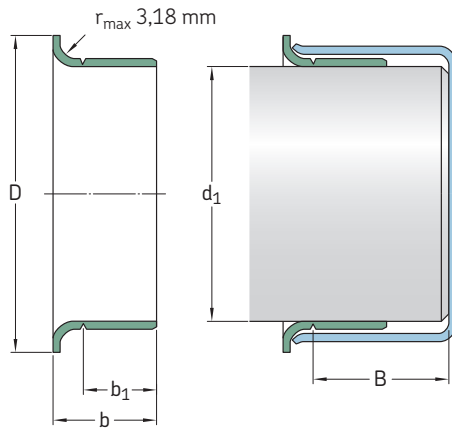
Alternativt kan hylsan tas bort på något av följande sätt, under det att försiktighet iakttas så att inte axelytan skadas.

- lättas på presspassningens spänning genom att kallhamra hela hylsans bredd med en liten hammare
- använda en mejsel för att skära igenom hylsan
- genom att använda en avbitartång och börja klippa i närheten av eller vid flänsen och samtidigt vrida på tången.

Observera att SKF SPEEDI-SLEEVE inte kan återanvändas.

SKF SPEEDI-SLEEVE med metriska mått

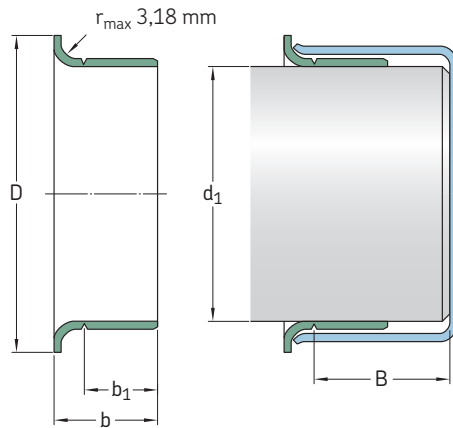
$d_1$  11,99 – 34,01 mm



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
11,99	12,07	11,99	15,49	5,99	8,41	47,63	CR 99049
12,65	12,75	12,70	15,49	6,35	8,74	50,80	CR 99050
13,89	14,00	14,00	19,05	6,35	9,93	46,51	CR 99055
14,22	14,38	14,30	19,05	6,35	9,93	46,51	CR 99056
14,96	15,06	15,01	19,05	5,00	8,99	47,29	CR 99059
15,82	15,93	15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	CR 99810 <sup>2)</sup>
		15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	CR 99062
15,90	16,00	16,00	18,24	7,95	11,13	50,80	CR 99058
16,94	17,04	16,99	22,23	8,00	11,00	50,80	CR 99068
17,32	17,42	17,37	22,86	7,95	11,13	50,80	CR 99060
17,88	18,01	18,01	24,43	8,00	11,00	46,00	CR 99082
19,00	19,10	19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	CR 99811 <sup>2)</sup>
		19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	CR 99076
19,28	19,33	19,30	23,83	7,95	11,13	50,80	CR 99081
19,81	19,91	19,84	23,75	7,95	11,13	50,80	CR 99080
19,94	20,04	19,99	23,62	8,00	11,00	50,80	CR 99078
20,62	20,70	20,65	30,18	9,53	14,30	76,20	CR 99083
21,77	21,87	21,82	29,34	6,35	9,53	50,80	CR 99086
21,87	22,00	22,00	30,18	6,58	9,12	47,14	CR 99084
		22,00	30,18	8,00	11,99	46,02	CR 99085
22,17	22,28	22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	CR 99812 <sup>2)</sup>
		22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	CR 99087
23,06	23,16	23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	CR 99860 <sup>2)</sup>
		23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	CR 99091
23,88	24,00	24,00	28,70	7,95	11,13	50,80	CR 99092
24,54	24,64	24,61	28,70	7,95	11,13	50,80	CR 99094
		24,61	28,70	15,88	18,26	50,80	CR 99096

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
24,94	25,04	24,99	33,02	7,95	11,00	50,80	CR 99813 <sup>2)</sup>
		24,99	33,02	7,95	11,00	50,80	CR 99098
25,35	25,45	25,40	30,96	7,95	11,13	50,80	CR 99814 <sup>2)</sup>
		25,40	30,96	7,95	11,13	50,80	CR 99100
25,88	26,01	26,01	33,35	8,00	11,99	46,05	CR 99103
26,92	27,03	27,00	33,53	7,95	11,13	46,81	CR 99815 <sup>2)</sup>
		27,00	33,53	7,95	11,13	46,81	CR 99106
27,61	27,71	27,66	35,71	7,95	11,13	15,88	CR 99108
27,94	28,04	27,99	34,93	9,53	12,70	46,81	CR 99866 <sup>3)</sup>
		27,99	34,93	9,53	12,70	46,81	CR 99111
28,52	28,63	28,58	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99816 <sup>2)</sup>
		28,58	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99112
		28,58	38,10	9,53	12,70	17,48	CR 99116
29,31	29,41	29,36	34,29	9,53	12,70	17,48	CR 99865 <sup>3)</sup>
		29,36	34,29	9,53	12,70	17,48	CR 99120
29,79	29,92	29,85	35,56	7,95	11,13	17,48	CR 99122
29,95	30,07	30,00	35,56	8,00	11,00	17,48	CR 99114
30,10	30,23	30,18	35,56	7,95	11,13	17,48	CR 99118
30,89	31,04	30,96	39,70	7,95	11,00	15,88	CR 99123
31,42	31,57	31,50	39,12	8,00	11,13	17,48	CR 99141
31,67	31,83	31,75	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99817 <sup>2)</sup>
		31,75	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99125
31,93	32,08	32,00	38,10	8,00	11,13	17,48	CR 99128
32,94	33,05	32,99	40,49	15,01	18,01	25,40	CR 99121
33,22	33,38	33,35	40,64	6,35	9,53	20,65	CR 99129
33,27	33,43	33,35	40,49	12,70	15,88	20,65	CR 99818 <sup>3)</sup>
		33,35	40,49	12,70	15,88	20,65	CR 99131
33,86	34,01	34,01	41,28	12,70	15,88	20,65	CR 99134

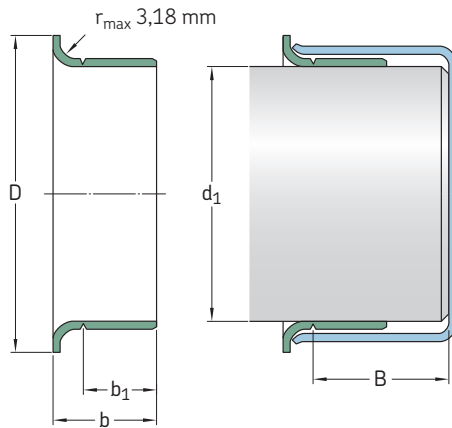
<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

SKF SPEEDI-SLEEVE med metriska mått

d<sub>1</sub> 34,82 – 49,28 mm

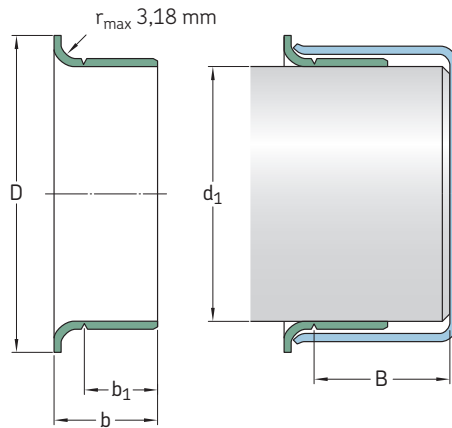


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±1,6	b <sub>1</sub> ±0,8	b ±0,8	B <sup>1)</sup>	
mm		mm					–
34,82	34,98	34,93	41,61	7,95	11,13	20,65	CR 99133
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	CR 99819 <sup>2)</sup>
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	CR 99138
34,93	35,08	34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	CR 99820 <sup>2)</sup>
		34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	CR 99139
35,84	35,99	35,99	45,24	13,00	16,99	24,99	CR 99146
36,37	36,53	36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99821 <sup>2)</sup>
		36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99143
36,45	36,60	36,53	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99144
37,85	38,00	38,00	45,24	13,00	16,99	24,99	CR 99147
38,02	38,18	38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99823 <sup>2)</sup>
		38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99150
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99822 <sup>2)</sup>
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99149
38,61	38,76	38,68	47,22	11,13	14,30	25,81	CR 99152
39,34	39,50	39,42	47,22	11,13	14,30	25,81	CR 99155
39,60	39,75	39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	CR 99824 <sup>2)</sup>
		39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	CR 99156
39,78	39,93	39,85	47,22	15,88	19,05	25,81	CR 99159
39,85	40,01	40,01	46,99	9,91	12,93	25,40	CR 99153
39,93	40,08	40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	CR 99825 <sup>2)</sup>
		40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	CR 99157
40,69	40,84	40,77	49,23	12,70	16,28	25,40	CR 99160
40,84	41,00	41,00	49,23	12,70	15,88	25,81	CR 99163
41,20	41,35	41,28	47,63	7,95	11,13	25,81	CR 99161
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	CR 99826 <sup>2)</sup>
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	CR 99162
41,83	42,01	41,91	53,01	11,30	14,50	21,49	CR 99166
		41,91	53,01	14,30	17,50	21,01	CR 99169
		42,01	53,01	14,30	17,50	21,01	CR 99873 <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
41,99	42,14	42,06	53,01	13,97	17,50	21,01	CR 99165
42,77	42,93	42,88	48,41	14,30	17,48	22,23	CR 99168
42,80	42,95	42,88	48,41	7,95	11,13	22,23	CR 99167
42,85	43,00	43,00	48,41	12,70	15,88	21,44	CR 99182
43,56	43,71	43,66	51,59	14,30	17,48	20,65	CR 99171
44,09	44,25	44,17	52,40	9,53	12,70	20,65	CR 99170
44,37	44,53	44,45	52,20	9,53	12,70	20,65	CR 99172
		44,45	52,40	13,49	15,88	22,30	CR 99180
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99827 <sup>2)</sup>
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99174
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	CR 99828 <sup>2)</sup>
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	CR 99175
44,73	44,88	44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99829 <sup>2)</sup>
		44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99176
44,93	45,09	45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	CR 99830 <sup>2)</sup>
		45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	CR 99177
45,16	45,31	45,24	53,98	16,94	20,32	26,97	CR 99179
45,95	46,10	46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	CR 99831 <sup>3)</sup>
		46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	CR 99181
47,17	47,32	47,22	54,76	14,30	17,48	25,40	CR 99185
47,40	47,55	47,45	55,58	22,58	26,04	25,40	CR 99186
47,55	47,70	47,63	55,96	4,45	7,49	18,90	CR 99190
		47,63	55,96	7,49	10,54	18,90	CR 99188
		47,63	55,96	9,53	13,11	26,67	CR 99184
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	CR 99832 <sup>2)</sup>
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	CR 99187
47,93	48,08	48,03	56,01	14,00	16,97	24,99	CR 99189
48,49	48,64	48,56	56,36	9,53	12,70	25,40	CR 99192
49,12	49,28	49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	CR 99833 <sup>2)</sup>
		49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	CR 99193

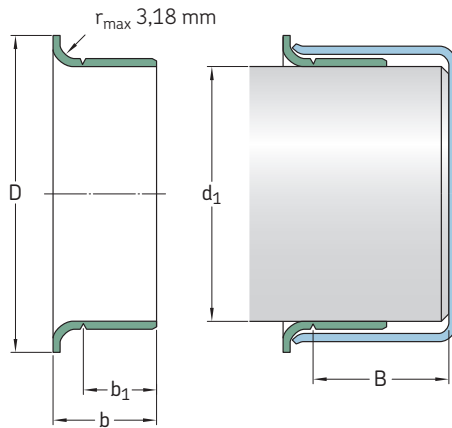
<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

SKF SPEEDI-SLEEVE med metriska mått

d<sub>1</sub> 49,91 – 69,93 mm

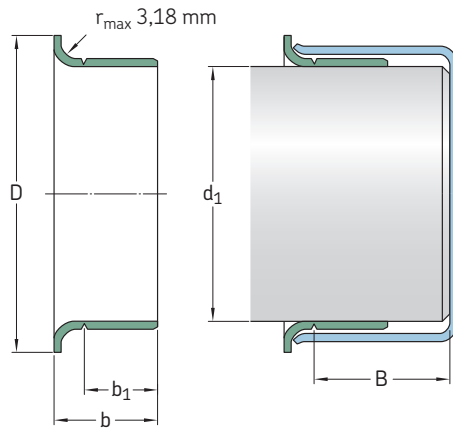


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±1,6	b <sub>1</sub> ±0,8	b ±0,8	B <sup>1)</sup>		
mm		mm						–
49,91	50,06	50,01	57,00	14,00	16,97	24,99	CR 99196	
50,22	50,37	50,29	58,75	14,30	17,88	26,67	CR 99198	
50,72	50,88	50,80	61,11	14,30	17,48	25,55	CR 99834 <sup>2)</sup>	
		50,80	61,11	14,30	17,48	25,40	CR 99199	
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	CR 99835 <sup>2)</sup>	
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	CR 99200	
51,82	51,99	51,99	62,71	12,70	15,88	34,52	CR 99204	
52,25	52,40	52,40	62,71	19,84	23,83	34,93	CR 99205	
53,92	54,05	53,98	61,52	12,70	19,05	32,54	CR 99210	
53,95	54,10	53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	CR 99836 <sup>2)</sup>	
		53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	CR 99212	
54,91	55,07	54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	CR 99863 <sup>2)</sup>	
		54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	CR 99215	
55,52	55,68	55,58	63,50	19,84	23,83	33,35	CR 99218	
55,83	56,01	56,01	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99220	
		56,01	64,29	19,79	23,77	80,01	CR 99224	
56,57	56,72	56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99861 <sup>3)</sup>	
		56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99229	
		56,64	64,29	19,84	23,01	31,75	CR 99230	
56,82	56,97	56,90	65,10	19,41	22,86	31,75	CR 99226	
57,12	57,28	57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	CR 99838 <sup>3)</sup>	
		57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	CR 99227	
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	CR 99837 <sup>2)</sup>	
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	CR 99225	
57,91	58,06	57,99	65,99	19,99	23,83	34,93	CR 99219	
58,65	58,80	58,75	68,28	19,84	23,83	34,93	CR 99231	
59,11	59,26	59,13	69,85	19,05	22,23	38,10	CR 99233	
59,92	60,07	59,99	70,74	9,40	11,43	37,36	CR 99241	
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	CR 99869 <sup>3)</sup>	
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	CR 99235	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

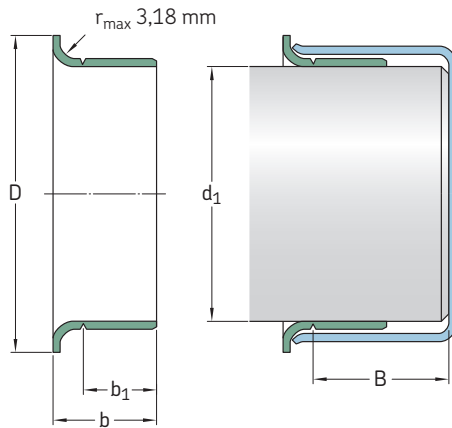


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
60,25	60,40	60,33	69,85	15,09	19,05	34,93	CR 99238
60,30	60,45	60,33	69,85	13,36	17,35	34,93	CR 99240
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	CR 99839 <sup>2)</sup>
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	CR 99237
61,82	62,00	61,93	71,83	19,84	23,83	35,38	CR 99243
		62,00	71,83	12,70	15,88	36,20	CR 99244
61,85	62,00	61,93	71,83	12,70	15,88	36,20	CR 99242
63,22	63,37	63,30	73,03	19,84	23,83	35,38	CR 99249
63,42	63,58	63,50	71,63	14,10	16,51	22,61	CR 99253
63,50	63,65	63,50	71,83	12,70	16,66	35,38	CR 99248
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	CR 99840 <sup>2)</sup>
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	CR 99250
63,75	63,91	63,91	71,83	19,84	23,01	36,53	CR 99251
64,92	65,07	65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	CR 99841 <sup>2)</sup>
		65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	CR 99254
65,02	65,18	65,10	73,43	19,84	23,83	34,93	CR 99256
65,91	66,07	65,99	75,95	19,84	23,83	31,75	CR 99259
66,50	66,65	66,57	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99261
66,57	66,73	66,68	77,39	19,84	23,01	34,93	CR 99264
66,60	66,75	66,68	77,39	12,70	15,88	34,93	CR 99260
66,68	66,83	66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99842 <sup>2)</sup>
		66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99262
67,82	68,00	68,00	79,38	19,05	22,23	42,88	CR 99266
69,27	69,42	69,34	79,38	19,84	23,01	33,35	CR 99268
69,60	69,75	69,67	77,85	19,84	23,83	31,75	CR 99273
69,72	69,88	69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99843 <sup>2)</sup>
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99274
69,77	69,93	69,85	78,11	36,53	41,28	41,28	CR 99267

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

**SKF SPEEDI-SLEEVE med metriska mått**

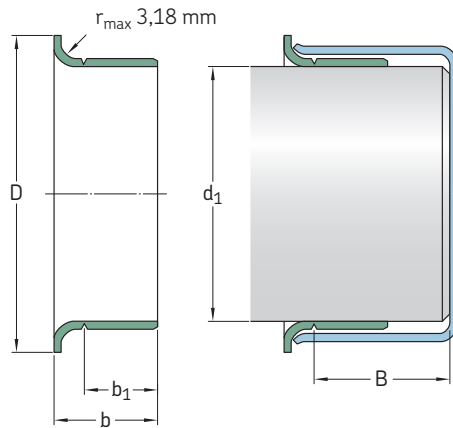
 d<sub>1</sub> 69,85 – 90,58 mm


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±1,6	b <sub>1</sub> ±0,8	b ±0,8	B <sup>1)</sup>		
mm		mm						–
69,85	70,00	69,85	79,38	10,31	14,30	31,75	CR 99272	
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99844 <sup>2)</sup>	
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99275	
		69,85	79,38	28,58	31,75	33,32	CR 99269	
69,93	70,08	70,00	79,38	19,99	24,00	31,75	CR 99276	
71,35	71,50	71,45	80,98	15,09	17,48	31,75	CR 99281	
71,83	72,01	72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	CR 99870 <sup>3)</sup>	
		72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	CR 99284	
72,09	72,24	72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	CR 99845 <sup>2)</sup>	
		72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	CR 99282	
72,80	72,95	72,87	80,98	19,84	23,83	31,75	CR 99286	
72,97	73,13	73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	CR 99846 <sup>2)</sup>	
		73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	CR 99287	
74,60	74,75	74,63	84,94	12,70	16,28	33,81	CR 99290	
		74,63	84,94	19,84	23,83	33,35	CR 99847 <sup>2)</sup>	
		74,68	84,94	19,84	23,83	33,35	CR 99293	
74,93	75,08	75,01	83,13	15,09	17,53	27,51	CR 99289	
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	CR 99875 <sup>3)</sup>	
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	CR 99294	
75,49	75,59	75,54	82,17	20,65	25,40	31,75	CR 99292	
75,95	76,10	76,02	85,32	12,29	15,88	33,81	CR 99291	
		76,02	85,32	14,30	17,48	34,93	CR 99298	
		76,02	85,09	20,65	25,40	32,54	CR 99299	
76,12	76,28	76,20	82,30	20,65	23,83	34,93	CR 99296	
76,20	76,35	76,20	84,96	15,88	20,65	32,51	CR 99303	
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	CR 99848 <sup>2)</sup>	
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	CR 99300	
76,40	76,56	76,48	85,22	12,70	15,88	50,80	CR 99301	
77,83	78,00	78,00	88,09	19,05	22,23	52,22	CR 99306	
79,25	79,40	79,38	89,69	17,48	20,65	50,80	CR 99311	
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	CR 99849 <sup>2)</sup>	
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	CR 99312	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

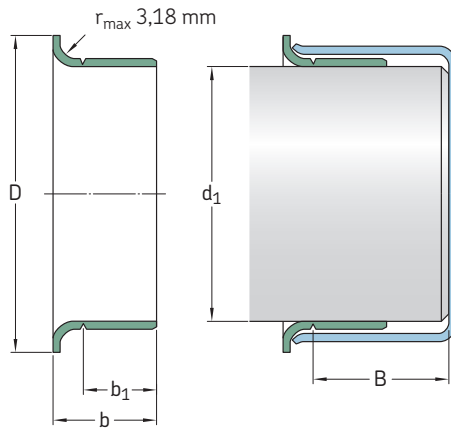


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
79,35	79,55	79,38	89,54	14,00	18,01	51,59	CR 99307
79,81	80,01	80,01	89,92	19,05	22,50	34,93	CR 99313
79,91	80,09	80,01	89,99	11,00	15,01	34,93	CR 99317
		80,01	89,99	21,01	24,00	34,93	CR 99315
81,92	82,07	81,99	91,06	16,76	21,54	44,45	CR 99328
82,47	82,63	82,55	91,29	20,65	25,40	34,93	CR 99322
82,55	82,70	82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	CR 99850 <sup>2)</sup>
		82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	CR 99324
		82,55	91,06	17,48	22,23	31,75	CR 99326
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	CR 99851 <sup>2)</sup>
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	CR 99325
84,00	84,15	84,07	93,68	20,65	25,40	34,93	CR 99331
84,76	85,01	84,89	93,98	16,99	21,01	35,00	CR 99332
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	CR 99872 <sup>2)</sup>
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	CR 99333
84,79	85,01	85,01	90,93	10,13	12,67	36,35	CR 99334
85,67	85,83	85,73	93,68	9,53	12,70	35,81	CR 99338
		85,73	93,85	20,65	25,40	34,93	CR 99337
87,25	87,40	87,33	97,64	19,84	23,01	35,71	CR 99339
87,80	88,00	88,00	95,28	29,21	34,27	42,50	CR 99481
88,32	88,47	88,39	97,41	19,84	23,01	35,71	CR 99340
88,82	88,98	88,90	97,64	15,88	20,65	34,21	CR 99346
88,90	89,05	88,90	97,16	7,95	12,70	34,21	CR 99347
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	CR 99852 <sup>2)</sup>
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	CR 99350
88,93	89,08	89,00	97,64	15,88	20,65	34,24	CR 99349
89,92	90,07	89,99	101,60	11,13	13,67	46,05	CR 99352
		89,99	101,60	13,36	16,94	44,45	CR 99353
		89,99	101,60	18,03	23,01	46,05	CR 99351
		89,99	101,60	23,01	27,99	44,45	CR 99354
90,42	90,58	90,50	99,06	20,65	25,40	44,45	CR 99356

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

**SKF SPEEDI-SLEEVE med metriska mått**

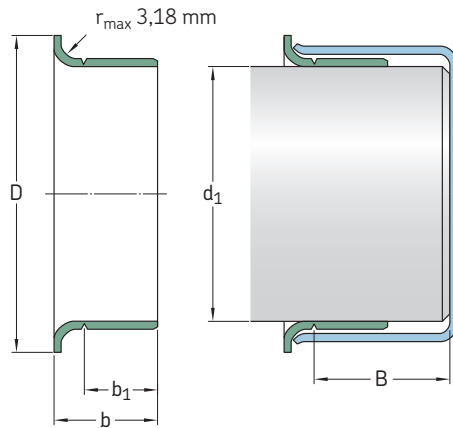
 d<sub>1</sub> 91,90 – 130,18 mm


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±1,6	b <sub>1</sub> ±0,8	b ±0,8	B <sup>1)</sup>	
mm		mm					–
91,90	92,05	91,97	102,39	20,65	25,40	44,45	CR 99360
92,02	92,18	92,08 92,08	102,24 102,39	12,70 20,65	15,88 25,40	44,45 44,45	CR 99363 CR 99362
93,57	93,73	93,68	102,39	7,95	11,13	22,23	CR 99368
93,60	93,75	93,68	102,24	20,65	23,83	45,72	CR 99365
94,67	94,82	94,74 94,74	102,01 102,24	11,91 19,84	15,09 23,01	45,72 45,72	CR 99359 CR 99366
94,92	95,07	95,00	102,24	21,01	24,00	45,72	CR 99369
95,00	95,15	95,07 95,07	102,39 102,49	8,74 11,91	12,70 15,09	45,72 45,72	CR 99374 CR 99364
95,15	95,30	95,22	102,24	14,30	17,48	45,72	CR 99376
95,25	95,40	95,25 95,33 95,33	102,11 102,24 102,11	17,48 8,74 17,48	22,23 12,70 22,23	45,72 45,72 45,72	CR 99853 <sup>2)3)</sup> CR 99367 CR 99372 <sup>2)</sup>
98,25	98,40	98,32	106,30	20,65	25,40	47,63	CR 99386
98,37	98,53	98,43	107,16	20,65	25,40	47,63	CR 99387
99,95	100,10	100,03 100,03	109,55 109,55	20,65 20,65	25,40 25,40	52,07 52,07	CR 99854 <sup>2)</sup> CR 99393
101,55	101,75	101,60 101,60 101,60 101,60 101,60	111,13 111,13 111,13 111,13 111,13	12,70 15,24 16,51 20,65 20,65	15,88 18,42 19,69 25,40 25,40	52,48 52,07 34,93 52,07 52,07	CR 99401 CR 99395 CR 99400 CR 99855 <sup>2)</sup> CR 99399
103,89	104,09	103,99	112,73	19,99	24,00	35,99	CR 99409
104,70	104,90	104,78	113,54	20,65	25,40	34,93	CR 99412
104,90	105,11	105,00	113,54	19,99	23,19	35,00	CR 99413
106,25	106,45	106,38	114,30	20,65	25,40	34,93	CR 99418
107,34	107,54	107,54	117,09	19,84	23,01	36,53	CR 99423
107,90	108,10	107,95	117,09	20,65	25,40	36,53	CR 99424

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Nytt namn CR 99372



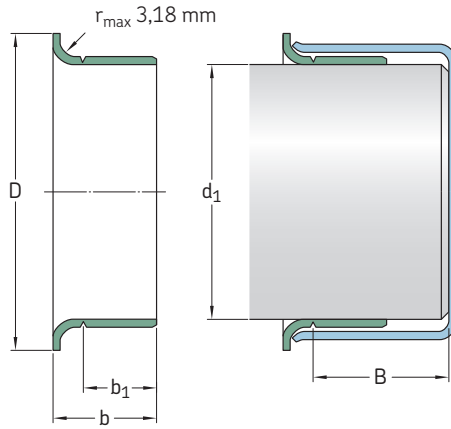
Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	b $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
109,78	110,01	110,01	124,99	11,38	14,96	32,94	CR 99434
109,91	110,11	109,93	124,99	12,93	16,51	31,75	CR 99435
111,00	111,20	111,13	120,65	20,65	25,40	41,91	CR 99437
111,79	111,99	111,99	120,65	19,05	22,50	33,02	CR 99438
112,62	112,83	112,73	122,25	25,40	29,01	33,35	CR 99439
114,20	114,40	114,30	123,19	20,65	25,40	31,75	CR 99856 <sup>2)</sup>
		114,30	124,46	20,65	25,40	31,75	CR 99450
114,88	115,09	115,01	127,00	20,65	23,83	31,75	CR 99452
117,37	117,58	117,48	127,00	11,13	15,88	34,93	CR 99465
		117,48	128,60	25,40	31,75	34,93	CR 99463
119,00	119,20	119,08	128,60	20,65	25,40	34,93	CR 99468
119,89	120,09	119,99	129,79	8,00	11,00	33,60	CR 99471
		119,99	129,79	19,99	24,99	32,00	CR 99473
120,55	120,75	120,65	127,00	12,70	19,05	38,10	CR 99475
121,89	122,10	122,00	131,50	19,99	24,00	32,00	CR 99472
122,91	123,11	123,01	132,82	19,99	24,99	31,60	CR 99484
123,72	123,93	123,83	133,35	15,88	19,05	36,53	CR 99487
124,89	125,10	124,99	137,16	10,01	14,00	36,53	CR 99490
		124,99	137,16	26,01	32,00	36,53	CR 99492
126,95	127,15	127,00	137,16	13,72	17,30	36,53	CR 99501
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	CR 99857 <sup>2)</sup>
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	CR 99498
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	CR 99858 <sup>2)</sup>
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	CR 99499
127,80	128,00	128,00	135,26	29,21	34,27	40,30	CR 99482
129,79	130,00	129,90	139,52	19,05	23,83	30,00	CR 99494
129,97	130,18	130,00	139,52	22,00	25,30	32,51	CR 99874 <sup>3)</sup>
		130,18	139,52	22,00	25,30	32,51	CR 99491

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

**SKF SPEEDI-SLEEVE med metriska mått**

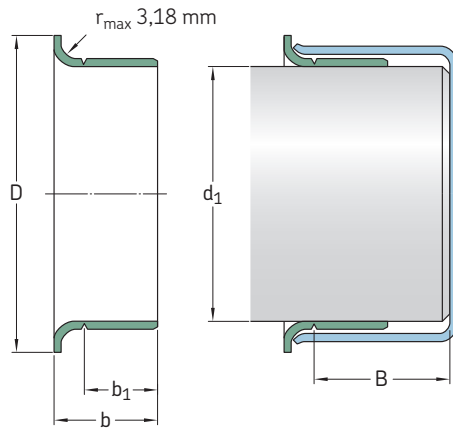
 d<sub>1</sub> 130,05 – 203,33 mm


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±1,6	b <sub>1</sub> ±0,8	b ±0,8	B <sup>1)</sup>		
mm		mm						–
130,05	130,25	130,18	139,70	20,65	25,40	31,75	CR 99513	
133,25	133,45	133,35	141,22	20,65	25,40	31,75	CR 99525	
134,80	135,00	134,90	145,67	20,50	25,40	31,75	CR 99533	
136,42	136,63	136,53	149,23	20,65	25,40	31,75	CR 99537	
138,02	138,23	138,13	146,05	38,10	42,88	47,63	CR 99548	
138,99	139,19	139,09	149,86	14,30	19,05	31,34	CR 99547	
139,65	139,85	139,70	150,83	13,16	17,91	31,75	CR 99550	
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	CR 99859 <sup>3)</sup>	
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	CR 99549	
139,90	140,11	140,00	151,00	20,50	25,40	31,75	CR 99552	
142,77	142,98	142,88	157,18	22,23	25,40	46,02	CR 99560	
144,75	145,01	145,01	154,94	19,05	22,23	46,02	CR 99571	
145,44	145,64	145,64	154,94	14,30	19,05	49,23	CR 99562	
145,95	146,15	146,05	156,97	20,65	25,40	44,45	CR 99575	
149,12	149,33	149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	CR 99862 <sup>2)</sup>	
		149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	CR 99587	
149,76	150,01	149,99	159,00	26,01	30,00	32,51	CR 99595	
150,72	150,93	150,83	161,93	25,40	28,58	47,63	CR 99596	
152,27	152,48	152,40	161,54	12,70	19,05	44,45	CR 99601	
		152,40	161,93	25,40	31,75	44,45	CR 99599	
153,87	154,13	154,00	161,93	26,01	30,00	32,99	CR 99605	
154,74	154,99	154,86	167,01	26,01	30,00	32,99	CR 99606	
157,43	157,68	157,56	168,28	20,65	27,00	44,45	CR 99620	
158,62	158,88	158,75	168,28	26,19	31,75	44,45	CR 99625	
159,74	159,99	159,99	171,45	25,40	31,75	34,93	CR 99630	
164,97	165,23	165,10	177,80	25,40	31,75	34,93	CR 99650	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.



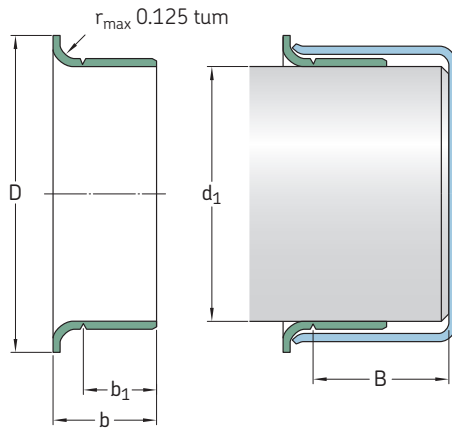
Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	$D$ $\pm 1,6$	$b_1$ $\pm 0,8$	$b$ $\pm 0,8$	$B^{1)}$	
mm		mm					–
169,75	170,00	169,88	182,58	31,75	38,00	44,45	CR 99640
171,32	171,58	171,45	180,98	20,65	27,00	44,45	CR 99675
174,75	175,01	175,01	186,99	27,99	32,00	35,00	CR 99687
177,67	177,93	177,80	189,87	25,40	31,75	42,88	CR 99864 <sup>3)</sup>
		177,80	189,87	25,40	31,75	42,88	CR 99700
179,76	180,01	180,01	190,50	32,99	38,00	44,50	CR 99721
184,00	184,25	184,15	197,10	31,75	38,10	55,25	CR 99725
184,73	184,99	184,86	197,10	32,00	38,00	54,99	CR 99726
189,08	189,33	189,31	199,64	20,65	25,40	31,75	CR 99745
190,37	190,63	190,50	200,03	20,65	25,40	31,75	CR 99750
196,72	196,98	196,85	210,06	25,40	33,35	47,63	CR 99775
199,87	200,13	200,03	212,73	34,52	38,10	44,45	CR 99787
201,50	201,75	201,63	212,73	25,40	31,75	44,45	CR 99799
203,07	203,33	203,20	212,73	25,40	31,75	44,45	CR 99800

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

SKF SPEEDI-SLEEVE med tummått

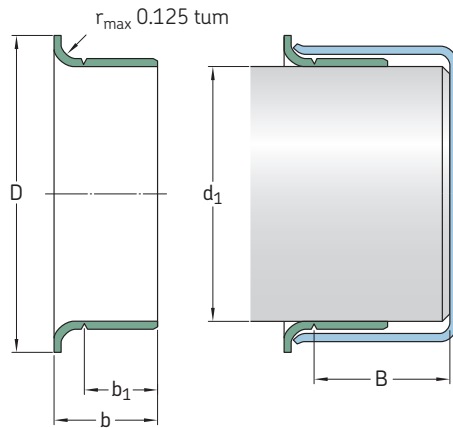
$d_1$  0.472 – 1.339 tum



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	b $\pm 0.031$	$B^{1)}$	
tum		tum					–
0.472	0.475	0.472	0.610	0.236	0.331	1.875	CR 99049
0.498	0.502	0.500	0.610	0.250	0.344	2.000	CR 99050
0.547	0.551	0.551	0.750	0.250	0.391	1.831	CR 99055
0.560	0.566	0.563	0.750	0.250	0.391	1.831	CR 99056
0.589	0.593	0.591	0.750	0.197	0.354	1.862	CR 99059
0.623	0.627	0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	CR 99810 <sup>2)</sup>
		0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	CR 99062
0.626	0.630	0.630	0.718	0.313	0.438	2.000	CR 99058
0.667	0.671	0.669	0.875	0.315	0.433	2.000	CR 99068
0.682	0.686	0.684	0.900	0.313	0.438	2.000	CR 99060
0.704	0.709	0.709	0.962	0.315	0.433	1.811	CR 99082
0.748	0.752	0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	CR 99811 <sup>2)</sup>
		0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	CR 99076
0.759	0.761	0.760	0.938	0.313	0.438	2.000	CR 99081
0.780	0.784	0.781	0.935	0.313	0.438	2.000	CR 99080
0.785	0.789	0.787	0.930	0.315	0.433	2.000	CR 99078
0.812	0.815	0.813	1.188	0.375	0.563	3.000	CR 99083
0.857	0.861	0.859	1.155	0.250	0.375	2.000	CR 99086
0.861	0.866	0.866	1.188	0.259	0.359	1.856	CR 99084
		0.866	1.188	0.315	0.472	1.812	CR 99085
0.873	0.877	0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	CR 99812 <sup>2)</sup>
		0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	CR 99087
0.908	0.912	0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	CR 99860 <sup>2)</sup>
		0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	CR 99091
0.940	0.945	0.945	1.130	0.313	0.438	2.000	CR 99092
0.966	0.970	0.969	1.130	0.313	0.438	2.000	CR 99094
		0.969	1.130	0.625	0.719	2.000	CR 99096

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	b $\pm 0.031$	$B^{1)}$		
tum		tum						–
<b>0.982</b>	<b>0.986</b>	0.984 0.984	1.300 1.300	0.313 0.313	0.433 0.433	2.000 2.000	<b>CR 99813<sup>2)</sup></b> <b>CR 99098</b>	
<b>0.998</b>	<b>1.002</b>	1.000 1.000	1.219 1.219	0.313 0.313	0.438 0.438	2.000 2.000	<b>CR 99814<sup>2)</sup></b> <b>CR 99100</b>	
<b>1.019</b>	<b>1.024</b>	1.024	1.313	0.315	0.472	1.813	<b>CR 99103</b>	
<b>1.060</b>	<b>1.064</b>	1.063 1.063	1.320 1.320	0.313 0.313	0.438 0.438	1.843 1.843	<b>CR 99815<sup>2)</sup></b> <b>CR 99106</b>	
<b>1.087</b>	<b>1.091</b>	1.089	1.406	0.313	0.438	0.625	<b>CR 99108</b>	
<b>1.100</b>	<b>1.104</b>	1.102 1.102	1.375 1.375	0.375 0.375	0.500 0.500	1.843 1.843	<b>CR 99866<sup>3)</sup></b> <b>CR 99111</b>	
<b>1.123</b>	<b>1.127</b>	1.125 1.125 1.125	1.500 1.500 1.500	0.313 0.313 0.375	0.438 0.438 0.500	0.688 0.688 0.688	<b>CR 99816<sup>2)</sup></b> <b>CR 99112</b> <b>CR 99116</b>	
<b>1.154</b>	<b>1.158</b>	1.156 1.156	1.350 1.350	0.375 0.375	0.500 0.500	0.688 0.688	<b>CR 99865<sup>3)</sup></b> <b>CR 99120</b>	
<b>1.173</b>	<b>1.178</b>	1.175	1.400	0.313	0.438	0.688	<b>CR 99122</b>	
<b>1.179</b>	<b>1.184</b>	1.181	1.400	0.315	0.433	0.688	<b>CR 99114</b>	
<b>1.185</b>	<b>1.190</b>	1.188	1.400	0.313	0.438	0.688	<b>CR 99118</b>	
<b>1.216</b>	<b>1.222</b>	1.219	1.563	0.313	0.433	0.625	<b>CR 99123</b>	
<b>1.237</b>	<b>1.243</b>	1.240	1.540	0.315	0.438	0.688	<b>CR 99141</b>	
<b>1.247</b>	<b>1.253</b>	1.250 1.250	1.500 1.500	0.313 0.313	0.438 0.438	0.688 0.688	<b>CR 99817<sup>2)</sup></b> <b>CR 99125</b>	
<b>1.257</b>	<b>1.263</b>	1.260	1.500	0.315	0.438	0.688	<b>CR 99128</b>	
<b>1.297</b>	<b>1.301</b>	1.299	1.594	0.591	0.709	1.000	<b>CR 99121</b>	
<b>1.308</b>	<b>1.314</b>	1.313	1.600	0.250	0.375	0.813	<b>CR 99129</b>	
<b>1.310</b>	<b>1.316</b>	1.313 1.313	1.594 1.594	0.500 0.500	0.625 0.625	0.813 0.813	<b>CR 99818<sup>3)</sup></b> <b>CR 99131</b>	
<b>1.333</b>	<b>1.339</b>	1.339	1.625	0.500	0.625	0.813	<b>CR 99134</b>	

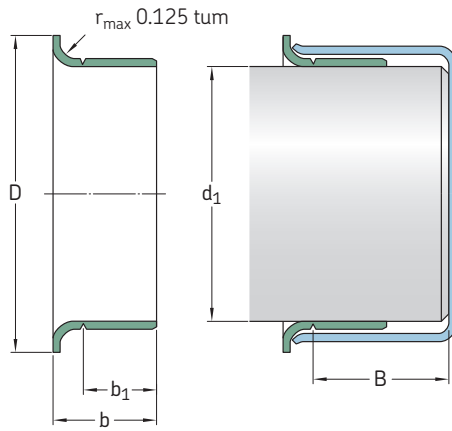
<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

SKF SPEEDI-SLEEVE med tummått

d<sub>1</sub> 1.371 – 1.940 tum

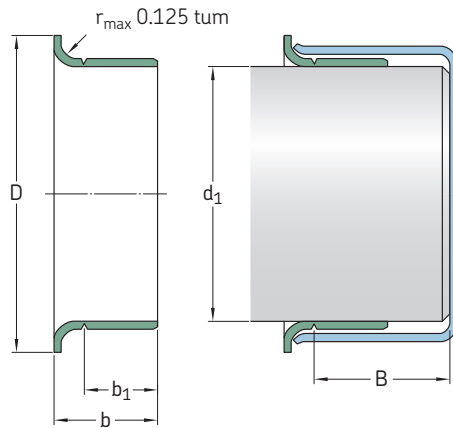


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±0.063	b <sub>1</sub> ±0.031	b ±0.031	B <sup>1)</sup>		
tum		tum						–
1.371	1.377	1.375	1.638	0.313	0.438	0.813	CR 99133	
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	CR 99819 <sup>2)</sup>	
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	CR 99138	
1.375	1.381	1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	CR 99820 <sup>2)</sup>	
		1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	CR 99139	
1.411	1.417	1.417	1.781	0.512	0.669	0.984	CR 99146	
1.432	1.438	1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99821 <sup>2)</sup>	
		1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99143	
1.435	1.441	1.438	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99144	
1.490	1.496	1.496	1.781	0.512	0.669	0.984	CR 99147	
1.497	1.503	1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99823 <sup>2)</sup>	
		1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99150	
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99822 <sup>2)</sup>	
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99149	
1.520	1.526	1.523	1.859	0.438	0.563	1.016	CR 99152	
1.549	1.555	1.552	1.859	0.438	0.563	1.016	CR 99155	
1.559	1.565	1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	CR 99824 <sup>2)</sup>	
		1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	CR 99156	
1.566	1.572	1.569	1.859	0.625	0.750	1.016	CR 99159	
1.569	1.575	1.575	1.850	0.390	0.509	1.000	CR 99153	
1.572	1.578	1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	CR 99825 <sup>2)</sup>	
		1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	CR 99157	
1.602	1.608	1.605	1.938	0.500	0.641	1.000	CR 99160	
1.608	1.614	1.614	1.938	0.500	0.625	1.016	CR 99163	
1.622	1.628	1.625	1.875	0.313	0.438	1.016	CR 99161	
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	CR 99826 <sup>2)</sup>	
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	CR 99162	
1.647	1.654	1.650	2.087	0.445	0.571	0.846	CR 99166	
		1.650	2.087	0.563	0.689	0.827	CR 99169	
		1.654	2.087	0.563	0.689	0.827	CR 99873 <sup>3)</sup>	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
$d_1$ min	max	$d_1$	$D$ $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	$b$ $\pm 0.031$	$B^{1)}$		
tum		tum						–
<b>1.653</b>	<b>1.659</b>	1.656	2.087	0.550	0.689	0.827	<b>CR 99165</b>	
<b>1.684</b>	<b>1.690</b>	1.688	1.906	0.563	0.688	0.875	<b>CR 99168</b>	
<b>1.685</b>	<b>1.691</b>	1.688	1.906	0.313	0.438	0.875	<b>CR 99167</b>	
<b>1.687</b>	<b>1.693</b>	1.693	1.906	0.500	0.625	0.844	<b>CR 99182</b>	
<b>1.715</b>	<b>1.721</b>	1.719	2.031	0.563	0.688	0.813	<b>CR 99171</b>	
<b>1.736</b>	<b>1.742</b>	1.739	2.063	0.375	0.500	0.813	<b>CR 99170</b>	
<b>1.747</b>	<b>1.753</b>	1.750	2.055	0.375	0.500	0.813	<b>CR 99172</b>	
		1.750	2.063	0.531	0.625	0.878	<b>CR 99180</b>	
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	<b>CR 99827<sup>2)</sup></b>	
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	<b>CR 99174</b>	
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	<b>CR 99828<sup>2)</sup></b>	
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	<b>CR 99175</b>	
<b>1.761</b>	<b>1.767</b>	1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	<b>CR 99829<sup>2)</sup></b>	
		1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	<b>CR 99176</b>	
<b>1.769</b>	<b>1.775</b>	1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	<b>CR 99830<sup>2)</sup></b>	
		1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	<b>CR 99177</b>	
<b>1.778</b>	<b>1.784</b>	1.781	2.125	0.667	0.800	1.062	<b>CR 99179</b>	
<b>1.809</b>	<b>1.815</b>	1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99831<sup>3)</sup></b>	
		1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99181</b>	
<b>1.857</b>	<b>1.863</b>	1.859	2.156	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99185</b>	
<b>1.866</b>	<b>1.872</b>	1.868	2.188	0.889	1.025	1.000	<b>CR 99186</b>	
<b>1.872</b>	<b>1.878</b>	1.875	2.203	0.175	0.295	0.744	<b>CR 99190</b>	
		1.875	2.203	0.295	0.415	0.744	<b>CR 99188</b>	
		1.875	2.203	0.375	0.516	1.050	<b>CR 99184</b>	
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99832<sup>2)</sup></b>	
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99187</b>	
<b>1.887</b>	<b>1.893</b>	1.891	2.205	0.551	0.668	0.984	<b>CR 99189</b>	
<b>1.909</b>	<b>1.915</b>	1.912	2.219	0.375	0.500	1.000	<b>CR 99192</b>	
<b>1.934</b>	<b>1.940</b>	1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99833<sup>2)</sup></b>	
		1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	<b>CR 99193</b>	

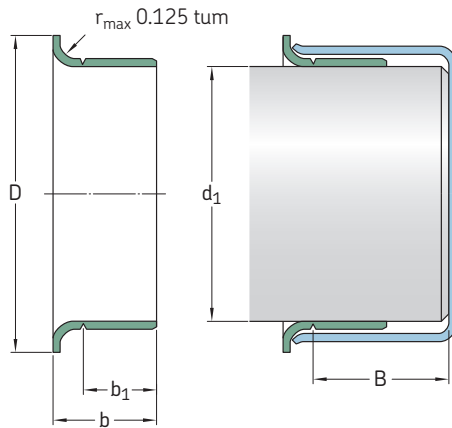
<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

SKF SPEEDI-SLEEVE med tummått

d<sub>1</sub> 1.965 – 2.753 tum

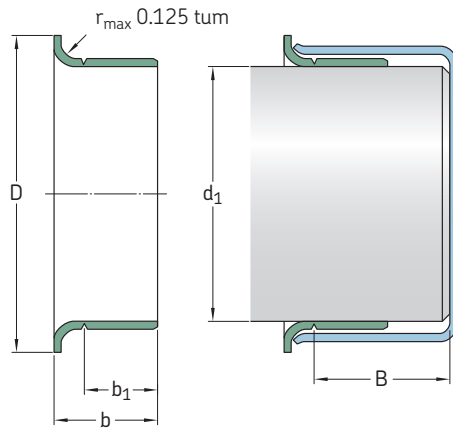


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±0.063	b <sub>1</sub> ±0.031	b ±0.031	B <sup>1)</sup>	
tum		tum					–
1.965	1.971	1.969	2.244	0.551	0.668	0.984	CR 99196
1.977	1.983	1.980	2.313	0.563	0.704	1.050	CR 99198
1.997	2.003	2.000	2.406	0.563	0.688	1.006	CR 99834 <sup>2)</sup>
		2.000	2.406	0.563	0.688	1.000	CR 99199
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	CR 99835 <sup>2)</sup>
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	CR 99200
2.040	2.047	2.047	2.469	0.500	0.625	1.359	CR 99204
2.057	2.063	2.063	2.469	0.781	0.938	1.375	CR 99205
2.123	2.128	2.125	2.422	0.500	0.750	1.281	CR 99210
2.124	2.130	2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	CR 99836 <sup>2)</sup>
		2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	CR 99212
2.162	2.168	2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	CR 99863 <sup>2)</sup>
		2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	CR 99215
2.186	2.192	2.188	2.500	0.781	0.938	1.313	CR 99218
2.198	2.205	2.205	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99220
		2.205	2.531	0.779	0.936	3.150	CR 99224
2.227	2.233	2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99861 <sup>3)</sup>
		2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99229
		2.230	2.531	0.781	0.906	1.250	CR 99230
2.237	2.243	2.240	2.563	0.764	0.900	1.250	CR 99226
2.249	2.255	2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	CR 99838 <sup>3)</sup>
		2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	CR 99227
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	CR 99837 <sup>2)</sup>
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	CR 99225
2.280	2.286	2.283	2.598	0.787	0.938	1.375	CR 99219
2.309	2.315	2.313	2.688	0.781	0.938	1.375	CR 99231
2.327	2.333	2.328	2.750	0.750	0.875	1.500	CR 99233
2.359	2.365	2.362	2.785	0.370	0.450	1.471	CR 99241
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	CR 99869 <sup>3)</sup>
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	CR 99235

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

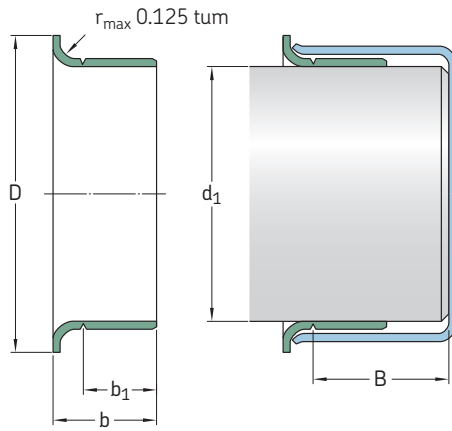


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	b $\pm 0.031$	$B^{1)}$		
tum		tum						–
2.372	2.378	2.375	2.750	0.594	0.750	1.375	CR 99238	
2.374	2.380	2.375	2.750	0.526	0.683	1.375	CR 99240	
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	CR 99839 <sup>2)</sup>	
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	CR 99237	
2.434	2.441	2.438	2.828	0.781	0.938	1.393	CR 99243	
		2.441	2.828	0.500	0.625	1.425	CR 99244	
2.435	2.441	2.438	2.828	0.500	0.625	1.425	CR 99242	
2.489	2.495	2.492	2.875	0.781	0.938	1.393	CR 99249	
2.497	2.503	2.500	2.820	0.555	0.650	0.890	CR 99253	
2.500	2.506	2.500	2.828	0.500	0.656	1.393	CR 99248	
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	CR 99840 <sup>2)</sup>	
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	CR 99250	
2.510	2.516	2.516	2.828	0.781	0.906	1.438	CR 99251	
2.556	2.562	2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	CR 99841 <sup>2)</sup>	
		2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	CR 99254	
2.560	2.566	2.563	2.891	0.781	0.938	1.375	CR 99256	
2.595	2.601	2.598	2.990	0.781	0.938	1.250	CR 99259	
2.618	2.624	2.621	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99261	
2.621	2.627	2.625	3.047	0.781	0.906	1.375	CR 99264	
2.622	2.628	2.625	3.047	0.500	0.625	1.375	CR 99260	
		2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99842 <sup>2)</sup>	
2.625	2.631	2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99262	
2.670	2.677	2.677	3.125	0.750	0.875	1.688	CR 99266	
2.727	2.733	2.730	3.125	0.781	0.906	1.313	CR 99268	
2.740	2.746	2.743	3.065	0.781	0.938	1.250	CR 99273	
2.745	2.751	2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99843 <sup>2)</sup>	
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99274	
2.747	2.753	2.750	3.075	1.438	1.625	1.625	CR 99267	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

**SKF SPEEDI-SLEEVE med tummått**

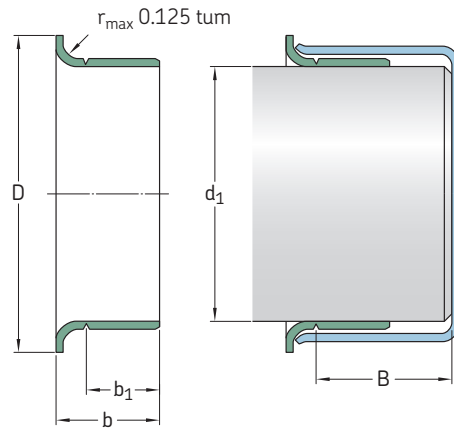
 d<sub>1</sub> 2.750 – 3.566 tum


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±0.063	b <sub>1</sub> ±0.031	b ±0.031	B <sup>1)</sup>	
tum		tum					–
2.750	2.756	2.750	3.125	0.406	0.563	1.250	CR 99272
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99844 <sup>2)</sup>
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99275
		2.750	3.125	1.125	1.250	1.312	CR 99269
2.753	2.759	2.756	3.125	0.787	0.945	1.250	CR 99276
2.809	2.815	2.813	3.188	0.594	0.688	1.250	CR 99281
2.828	2.835	2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	CR 99870 <sup>3)</sup>
		2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	CR 99284
2.838	2.844	2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	CR 99845 <sup>2)</sup>
		2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	CR 99282
2.866	2.872	2.869	3.188	0.781	0.938	1.250	CR 99286
2.873	2.879	2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	CR 99846 <sup>2)</sup>
		2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	CR 99287
2.937	2.943	2.938	3.344	0.500	0.641	1.331	CR 99290
		2.938	3.344	0.781	0.938	1.313	CR 99847 <sup>2)</sup>
		2.940	3.344	0.781	0.938	1.313	CR 99293
2.950	2.956	2.953	3.273	0.594	0.690	1.083	CR 99289
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	CR 99875 <sup>3)</sup>
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	CR 99294
2.972	2.976	2.974	3.235	0.813	1.000	1.250	CR 99292
2.990	2.996	2.993	3.359	0.484	0.625	1.331	CR 99291
		2.993	3.359	0.563	0.688	1.375	CR 99298
		2.993	3.350	0.813	1.000	1.281	CR 99299
2.997	3.003	3.000	3.240	0.813	0.938	1.375	CR 99296
3.000	3.006	3.000	3.345	0.625	0.813	1.280	CR 99303
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	CR 99848 <sup>2)</sup>
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	CR 99300
3.008	3.014	3.011	3.355	0.500	0.625	2.000	CR 99301
3.064	3.071	3.071	3.468	0.750	0.875	2.056	CR 99306
3.120	3.126	3.125	3.531	0.688	0.813	2.000	CR 99311
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	CR 99849 <sup>2)</sup>
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	CR 99312

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

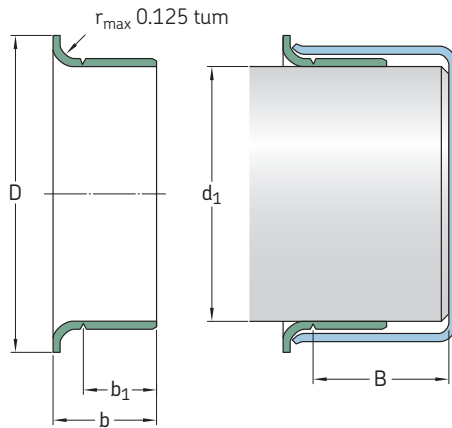


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	$D$ $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	$b$ $\pm 0.031$	$B^{1)}$	
tum		tum					-
3.124	3.132	3.125	3.525	0.551	0.709	2.031	CR 99307
3.142	3.150	3.150	3.540	0.750	0.886	1.375	CR 99313
3.146	3.153	3.150	3.543	0.433	0.591	1.375	CR 99317
		3.150	3.543	0.827	0.945	1.375	CR 99315
3.225	3.231	3.228	3.585	0.660	0.848	1.750	CR 99328
3.247	3.253	3.250	3.594	0.813	1.000	1.375	CR 99322
3.250	3.256	3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	CR 99850 <sup>2)</sup>
		3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	CR 99324
		3.250	3.585	0.688	0.875	1.250	CR 99326
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	CR 99851 <sup>2)</sup>
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	CR 99325
3.307	3.313	3.310	3.688	0.813	1.000	1.375	CR 99331
3.337	3.347	3.342	3.700	0.669	0.827	1.378	CR 99332
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	CR 99872 <sup>2)</sup>
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	CR 99333
3.338	3.347	3.347	3.580	0.399	0.499	1.431	CR 99334
3.373	3.379	3.375	3.688	0.375	0.500	1.410	CR 99338
		3.375	3.695	0.813	1.000	1.375	CR 99337
3.435	3.441	3.438	3.844	0.781	0.906	1.406	CR 99339
3.457	3.465	3.465	3.751	1.150	1.349	1.673	CR 99481
3.477	3.483	3.480	3.835	0.781	0.906	1.406	CR 99340
3.497	3.503	3.500	3.844	0.625	0.813	1.347	CR 99346
3.500	3.506	3.500	3.825	0.313	0.500	1.347	CR 99347
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	CR 99852 <sup>2)</sup>
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	CR 99350
3.501	3.507	3.504	3.844	0.625	0.813	1.348	CR 99349
3.540	3.546	3.543	4.000	0.438	0.538	1.813	CR 99352
		3.543	4.000	0.526	0.667	1.750	CR 99353
		3.543	4.000	0.710	0.906	1.813	CR 99351
		3.543	4.000	0.906	1.102	1.750	CR 99354
3.560	3.566	3.563	3.900	0.813	1.000	1.750	CR 99356

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

SKF SPEEDI-SLEEVE med tummått  
 $d_1$  3.618 – 5.125 tum

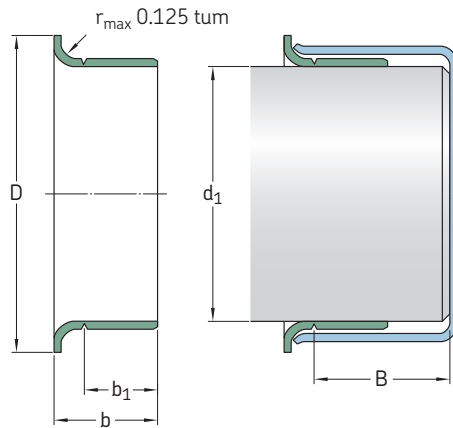


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
$d_1$ min	max	$d_1$	D $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	b $\pm 0.031$	$B^{1)}$	
tum		tum					–
3.618	3.624	3.621	4.031	0.813	1.000	1.750	CR 99360
3.623	3.629	3.625 3.625	4.025 4.031	0.500 0.813	0.625 1.000	1.750 1.750	CR 99363 CR 99362
3.684	3.690	3.688	4.031	0.313	0.438	0.875	CR 99368
3.685	3.691	3.688	4.025	0.813	0.938	1.800	CR 99365
3.727	3.733	3.730 3.730	4.016 4.025	0.469 0.781	0.594 0.906	1.800 1.800	CR 99359 CR 99366
3.737	3.743	3.740	4.025	0.827	0.945	1.800	CR 99369
3.740	3.746	3.743 3.743	4.031 4.035	0.344 0.469	0.500 0.594	1.800 1.800	CR 99374 CR 99364
3.746	3.752	3.749	4.025	0.563	0.688	1.800	CR 99376
3.750	3.756	3.750 3.753 3.753	4.020 4.025 4.020	0.688 0.344 0.688	0.875 0.500 0.875	1.800 1.800 1.800	CR 99853 <sup>2)3)</sup> CR 99367 CR 99372 <sup>2)</sup>
3.868	3.874	3.871	4.185	0.813	1.000	1.875	CR 99386
3.873	3.879	3.875	4.219	0.813	1.000	1.875	CR 99387
3.935	3.941	3.938 3.938	4.313 4.313	0.813 0.813	1.000 1.000	2.050 2.050	CR 99854 <sup>2)</sup> CR 99393
3.998	4.006	4.000 4.000 4.000 4.000 4.000	4.375 4.375 4.375 4.375 4.375	0.500 0.600 0.650 0.813 0.813	0.625 0.725 0.775 1.000 1.000	2.066 2.050 1.375 2.050 2.050	CR 99401 CR 99395 CR 99400 CR 99855 <sup>2)</sup> CR 99399
4.090	4.098	4.094	4.438	0.787	0.945	1.417	CR 99409
4.122	4.130	4.125	4.470	0.813	1.000	1.375	CR 99412
4.130	4.138	4.134	4.470	0.787	0.913	1.378	CR 99413
4.183	4.191	4.188	4.500	0.813	1.000	1.375	CR 99418
4.226	4.234	4.234	4.610	0.781	0.906	1.438	CR 99423
4.248	4.256	4.250	4.610	0.813	1.000	1.438	CR 99424

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Nytt namn CR 99372



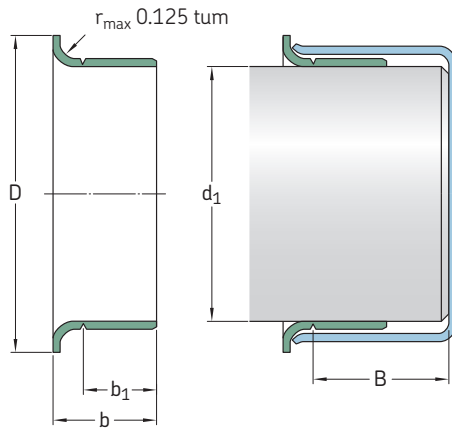
Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±0.063	b <sub>1</sub> ±0.031	b ±0.031	B <sup>1)</sup>		
tum		tum						–
4.322	4.331	4.331	4.921	0.448	0.589	1.297	CR 99434	
4.327	4.335	4.328	4.921	0.509	0.650	1.250	CR 99435	
4.370	4.378	4.375	4.750	0.813	1.000	1.650	CR 99437	
4.401	4.409	4.409	4.750	0.750	0.886	1.300	CR 99438	
4.434	4.442	4.438	4.813	1.000	1.142	1.313	CR 99439	
4.496	4.504	4.500	4.850	0.813	1.000	1.250	CR 99856 <sup>2)</sup>	
		4.500	4.900	0.813	1.000	1.250	CR 99450	
4.523	4.531	4.528	5.000	0.813	0.938	1.250	CR 99452	
4.621	4.629	4.625	5.000	0.438	0.625	1.375	CR 99465	
		4.625	5.063	1.000	1.250	1.375	CR 99463	
4.685	4.693	4.688	5.063	0.813	1.000	1.375	CR 99468	
4.720	4.728	4.724	5.110	0.315	0.433	1.323	CR 99471	
		4.724	5.110	0.787	0.984	1.260	CR 99473	
4.746	4.754	4.750	5.000	0.500	0.750	1.500	CR 99475	
4.799	4.807	4.803	5.177	0.787	0.945	1.260	CR 99472	
4.839	4.847	4.843	5.229	0.787	0.984	1.244	CR 99484	
4.871	4.879	4.875	5.250	0.625	0.750	1.438	CR 99487	
4.917	4.925	4.921	5.400	0.394	0.551	1.438	CR 99490	
		4.921	5.400	1.024	1.260	1.438	CR 99492	
4.998	5.006	5.000	5.400	0.540	0.681	1.438	CR 99501	
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	CR 99857 <sup>2)</sup>	
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	CR 99498	
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	CR 99858 <sup>2)</sup>	
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	CR 99499	
5.032	5.039	5.039	5.325	1.150	1.349	1.587	CR 99482	
5.110	5.118	5.114	5.493	0.750	0.938	1.181	CR 99494	
5.117	5.125	5.118	5.493	0.866	0.996	1.280	CR 99874 <sup>3)</sup>	
		5.125	5.493	0.866	0.996	1.280	CR 99491	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

**SKF SPEEDI-SLEEVE med tummått**

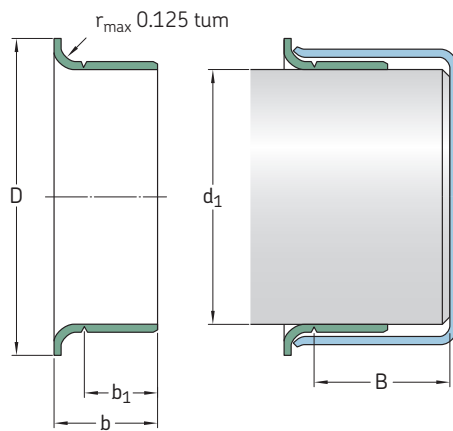
 d<sub>1</sub> 5.120 – 8.005 tum


Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning
d <sub>1</sub> min	max	d <sub>1</sub>	D ±0.063	b <sub>1</sub> ±0.031	b ±0.031	B <sup>1)</sup>	
tum		tum					–
5.120	5.128	5.125	5.500	0.813	1.000	1.250	CR 99513
5.246	5.254	5.250	5.560	0.813	1.000	1.250	CR 99525
5.307	5.315	5.311	5.735	0.807	1.000	1.250	CR 99533
5.371	5.379	5.375	5.875	0.813	1.000	1.250	CR 99537
5.434	5.442	5.438	5.750	1.500	1.688	1.875	CR 99548
5.472	5.480	5.476	5.900	0.563	0.750	1.234	CR 99547
5.498	5.506	5.500	5.938	0.518	0.705	1.250	CR 99550
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	CR 99859 <sup>3)</sup>
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	CR 99549
5.508	5.516	5.512	5.945	0.807	1.000	1.250	CR 99552
5.621	5.629	5.625	6.188	0.875	1.000	1.812	CR 99560
5.699	5.709	5.709	6.100	0.750	0.875	1.812	CR 99571
5.726	5.734	5.734	6.100	0.563	0.750	1.938	CR 99562
5.746	5.754	5.750	6.180	0.813	1.000	1.750	CR 99575
5.871	5.879	5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	CR 99862 <sup>2)</sup>
		5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	CR 99587
5.896	5.906	5.905	6.260	1.024	1.181	1.280	CR 99595
5.934	5.942	5.938	6.375	1.000	1.125	1.875	CR 99596
5.995	6.003	6.000	6.360	0.500	0.750	1.750	CR 99601
		6.000	6.375	1.000	1.250	1.750	CR 99599
6.058	6.068	6.063	6.375	1.024	1.181	1.299	CR 99605
6.092	6.102	6.097	6.575	1.024	1.181	1.299	CR 99606
6.198	6.208	6.203	6.625	0.813	1.063	1.750	CR 99620
6.245	6.255	6.250	6.625	1.031	1.250	1.750	CR 99625
6.289	6.299	6.299	6.750	1.000	1.250	1.375	CR 99630
6.495	6.505	6.500	7.000	1.000	1.250	1.375	CR 99650

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>2)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.



Axeldiameter		Nominella mått					Beteckning	
$d_1$ min	max	$d_1$	$D$ $\pm 0.063$	$b_1$ $\pm 0.031$	$b$ $\pm 0.031$	$B^{1)}$		
tum		tum						–
6.683	6.693	6.688	7.188	1.250	1.496	1.750	CR 99640	
6.745	6.755	6.750	7.125	0.813	1.063	1.750	CR 99675	
6.880	6.890	6.890	7.362	1.102	1.260	1.378	CR 99687	
6.995	7.005	7.000 7.000	7.475 7.475	1.000 1.000	1.250 1.250	1.688 1.688	CR 99864 <sup>3)</sup> CR 99700	
7.077	7.087	7.087	7.500	1.299	1.496	1.752	CR 99721	
7.244	7.254	7.250	7.760	1.250	1.500	2.175	CR 99725	
7.273	7.283	7.278	7.760	1.260	1.496	2.165	CR 99726	
7.444	7.454	7.453	7.860	0.813	1.000	1.250	CR 99745	
7.495	7.505	7.500	7.875	0.813	1.000	1.250	CR 99750	
7.745	7.755	7.750	8.270	1.000	1.313	1.875	CR 99775	
7.869	7.879	7.875	8.375	1.359	1.500	1.750	CR 99787	
7.933	7.943	7.938	8.375	1.000	1.250	1.750	CR 99799	
7.995	8.005	8.000	8.375	1.000	1.250	1.750	CR 99800	

<sup>1)</sup> Största möjliga avstånd mellan brytspåret och axeländan vid användning av monteringsverktyget som följer med hylsan.

<sup>3)</sup> Indikerar SKF SPEEDI-SLEEVE Gold – kontakta SKF för tillgänglighet.

# Slithylsor med stor diameter

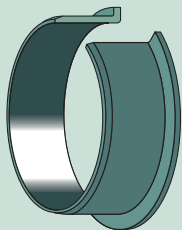
Förorenande partiklar som kommer utifrån och den polerande friktionen mellan en roterande axel och en tätning resulterar med tiden i allvarliga skador på axeln. Istället för att då reparera eller byta ut axeln rekommenderar SKF att slithylsor med stor diameter används (LDSL3) först och främst i applikationer där SKF SPEEDI-SLEEVE inte går att tillgå, dvs. för axelstorlekar med en diameter mellan 211,15 och 1 143 mm (8.313 och 45 tum). SKF LDSLV tillverkas på beställning för att passa axelstorlekar inom de primära sortimenten i **tabell 1** och **2**. Ett urval av möjliga storlekar finns listade i produkttabellerna som börjar på **sidan 34**.

Användning av LDSLV rekommenderas i applikationer där driftsförhållandena för tätningarna är svåra, särskilt då fasta föroreningar kan nå tätningssläppen, t.ex. i valsverk och övrig metallindustri samt i kemi- och mineralanläggningar.

I applikationer där tätningsslitage och axel-skada kan förväntas, rekommenderas att slithylsor med stor diameter monteras i applikationen redan från första början. Då blir det inte nödvändigt att omarbeta axeln innan en ersättningshylsa monteras och den ursprungliga tätningsstorleken kan användas vid byten.

Tabell 1

## Primärt storleksområde för LDSLV3

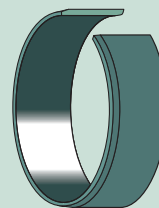


Axeldiameter		Bredd <sup>1)</sup>	
över	t.o.m.	min	max
mm/tum		mm/tum	
211,15 8.313	736,60 29.000	17,48 0.688	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	25,40 1.000	63,50 2.500

<sup>1)</sup> Totalt, 38,10 till 50,80 mm (1.5 till 2 tum) vid 1 143,00 mm (45 tum) axeldiameter.  
Kontakta SKF för hylsor med stor diameter som ligger utanför det primära sortimentet.

Tabell 2

## Primärt storleksområde för LDSLV4



Axeldiameter		Bredd <sup>1)</sup>	
över	t.o.m.	min	max
mm/tum		mm/tum	
211,15 8.313	736,60 29.000	12,70 0.500	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	19,05 0.750	63,50 2.500

<sup>1)</sup> Totalt, 38,10 till 50,80 mm (1.5 till 2 tum) vid 1 143,00 mm (45 tum) axeldiameter.  
Kontakta SKF för hylsor med stor diameter som ligger utanför det primära sortimentet.

## Utförande och egenskaper

Det finns två utföranden av SKF slithylsor med stor diameter, typ LDSLV3 med fläns (→ **fig. 1**) och typ LDSLV4 utan fläns (→ **fig. 2**). Båda typerna är tillverkade av högkvalitativ SAE 1008 kolstål samt förkromade för bättre slitstyrka och korrosionsbeständighet. Hylsans ytterdiameter är specialslipad för att ge en tätningsyta med hög precision. Väggtjockleken för standardhylsorna är 2,39 mm. Andra hylsmaterial kan tillhandahållas för att möta behoven hos en specifik applikation.

Typ LDSLV3 är utformad med en fläns för att hylsans slutliga placeringen ska underlättas. Bredden för tätningsytan är 6,35 mm smalare än hylsans totala bredd. Flänsdiametern är 25,4 mm större än axeldiametern. Flänshöjden är 12,7 mm för alla storlekar. Observera att kraften aldrig får anbringas direkt mot flänsen vid montering av typ LDSLV3.

Typ LDSLV4 har samma egenskaper som typ LDSLV3 men saknar fläns. LDSLV4 är avsedd för applikationer där en fläns kan komma i kontakt med andra komponenter vid montering, eller där tätningen behöver en större kontaktyta.

## Användning av LDSLV-utföranden

SKF slithylsor med stor diameter kan användas på två olika sätt (→ **fig. 3**);

- 1 Hylsan placeras på axeln tills den täcker det skadade partiet och en ny tätning, konstruerad för en 4,78 mm större axeldiameter används.
- 2 Axeln slipas ned 4,78 mm i diameter, hylsan monteras och den ursprungliga tätningsstorleken används.

Den omarbetade axelytan för hylsan ska ha en ytfinhet som ligger mellan  $R_a$  2,5 och 3,2  $\mu\text{m}$ .

**VIKTIGT:** Axeltoleranserna för slithylsor med stor diameter är, beroende på att de värms upp före montering, så att de kan monteras med glidpassning, olika de för radialtätningar. Kontakta SKF för hjälp om hylsorna ska användas i applikationer med varaktiga temperaturer över 75 °C och periferihastigheter högre än 20 m/s .

## Montering

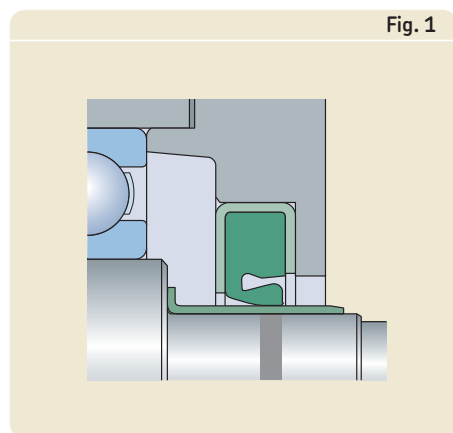
SKF slithylsor med stor diameter är utformade för att värmas upp före montering, så att de får en glidpassning på axeln. De måste därför vara jämnt uppvärmda innan de monteras på axeln. Hylstemperaturen ska ligga runt 180 °C. Hylsan får under inga omständigheter värmas upp till mer än 200 °C. Alla uppvärmningsmetoder som normalt används för lager är lämpliga, t.ex. induktionsvärmare eller värmeskåp.

Hylsorna ska monteras omedelbart efter uppvärmningen eftersom de snabbt svalnar och då kan fastna på axeln innan den korrekta positionen uppnåtts. Justering av slithylsans läge med hammarslag etc. bör undvikas eller minimeras och var försiktig så inte den slipade ytterdiametern eller instyrningsfasen skadas.

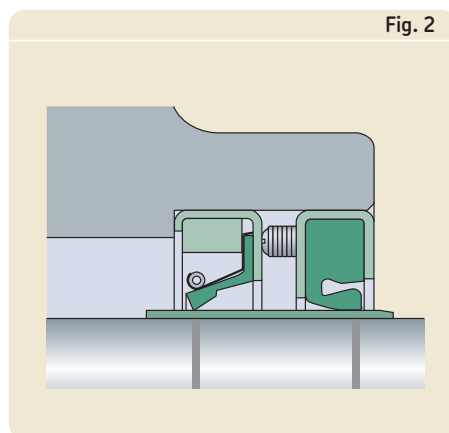
## Demontering

Vid demontering av hylsorna rekommenderas att de först antingen värms upp eller utvidgas med lätta hammarslag. Flänsen på typ LDSLV3 ska först genomskäras på ett ställe. Var försiktig så att inte ytan på axeln skadas.

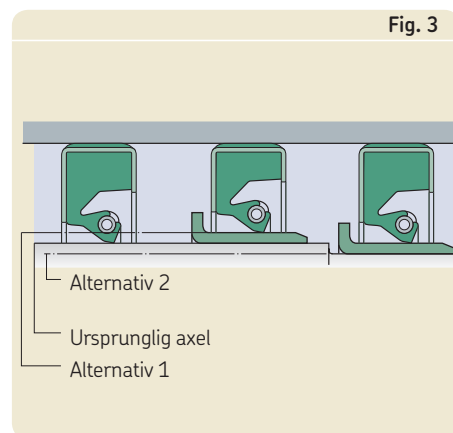
LDSLV3



LDSLV4

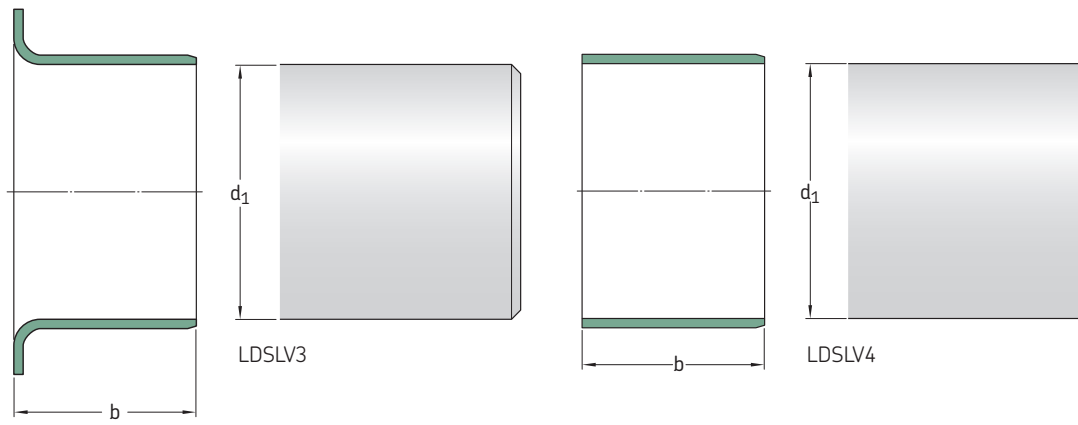


Användning av LDSLV-utföranden

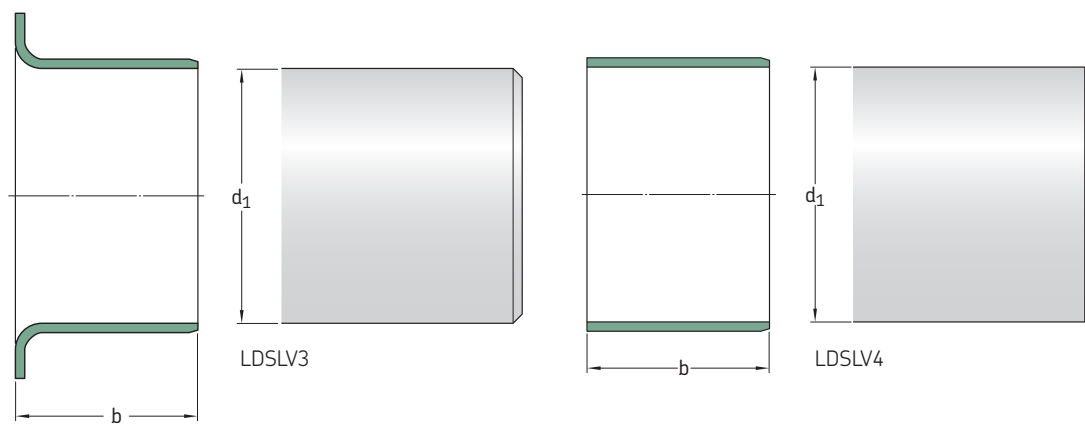


Slithylsor serie LDSLV med metriska mått

d<sub>1</sub> 215,00 – 1 100,23 mm



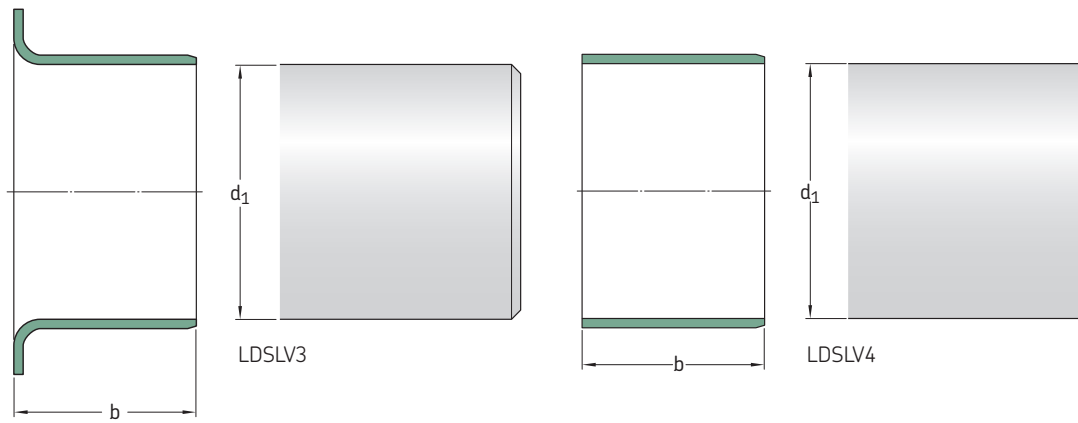
Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
d <sub>1</sub>	b				d <sub>1</sub>	b			
mm	mm	mm	–	–	mm	mm	mm	–	–
215,00	25,40	220	LDSLV3	CR 90179	405,23	50	410	LDSLV4	CR 90042
215,20	35	220	LDSLV3	CR 87831	419,99	63,50	425	LDSLV3	CR 97064
220,00	25	225	LDSLV3	CR 90806	435,20	63,50	440	LDSLV4	CR 87916
	40	225	LDSLV3	CR 87914	455,00	30	460	LDSLV4	CR 90347
	50,80	225	LDSLV3	CR 87915	455,20	50	460	LDSLV4	CR 87504
235,23	18	240	LDSLV4	CR 90952	475,18	20	480	LDSLV4	CR 87921
240,00	17,50	250	LDSLV3	CR 90156	494,44	24	500	LDSLV4	CR 90259
240,21	44	245	LDSLV4	CR 87911	495,20	30	500	LDSLV4	CR 87503
245,20	63,50	250	LDSLV3	CR 90766	503,25	24	508	LDSLV4	CR 90149
275,00	22	280	LDSLV4	CR 90546	530,00	20	535	LDSLV4	CR 87783
280,00	45	285	LDSLV4	CR 90437	535,23	63	540	LDSLV4	CR 90802
285,22	63,50	290	LDSLV4	CR 90238	555,20	63,50	560	LDSLV4	CR 90075
295,20	32	300	LDSLV3	CR 90114	575,23	63,50	580	LDSLV4	CR 90951
315,19	63,50	320	LDSLV4	CR 90155	585,22	55	590	LDSLV4	CR 90292
320,00	63,50	325	LDSLV4	CR 90198	595,20	58,20	600	LDSLV3	CR 90120
325,22	63,50	330	LDSLV4	CR 90239	595,20	63,50	600	LDSLV4	CR 89997
335,22	39	340	LDSLV4	CR 90777	595,22	50	600	LDSLV3	CR 90241
	50	340	LDSLV4	CR 90792	645,20	64	650	LDSLV4	CR 90004
340,00	18	340	LDSLV4	CR 87901	645,24	63,50	650	LDSLV3	CR 87817
	50	340	LDSLV4	CR 90801	665,20	45	670	LDSLV4	CR 90799
	50	345	LDSLV3	CR 90113	685,22	63,50	690	LDSLV4	CR 90953
355,20	25,40	360	LDSLV4	CR 90778	714,81	50	720	LDSLV4	CR 87820
	50	360	LDSLV4	CR 90785	735,23	63	740	LDSLV4	CR 89949
360,00	44	365	LDSLV4	CR 87500	755,19	63,50	760	LDSLV3	CR 87981
360,22	45	365	LDSLV4	CR 90788	865,23	63,50	870	LDSLV4	CR 90221
365,20	20	370	LDSLV4	CR 87531					
395,22	63,50	400	LDSLV4	CR 87461					



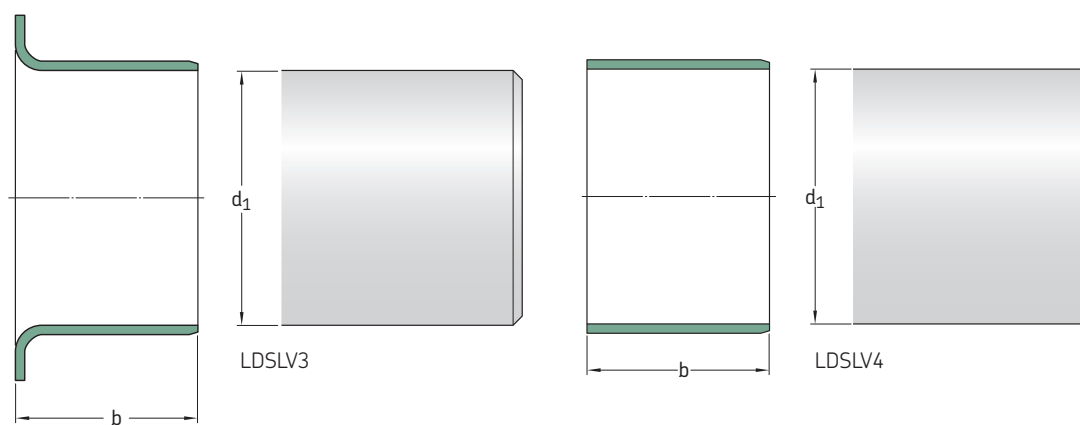
Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
$d_1$	$b$			
mm	mm	mm	–	–
<b>875,18</b>	63,50	880	LDSLV4	<b>CR 90103</b>
<b>1 015,20</b>	25	1 020	LDSLV4	<b>CR 90786</b>
<b>1 049,33</b>	60	1 054	LDSLV4	<b>CR 89947</b>
<b>1 100,23</b>	63	1 105	LDSLV4	<b>CR 89946</b>

Slithylsor serie LDSLV med tummått

d<sub>1</sub> 8.313 – 11.969 tum



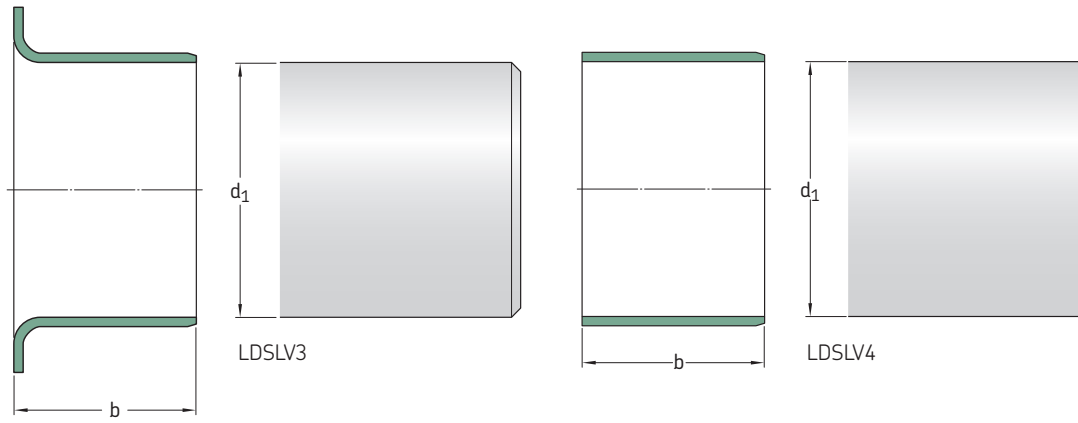
Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
d <sub>1</sub>	b				d <sub>1</sub>	b			
tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-	tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-
<b>8.313</b> 211,15	1.250 31,75	8.501 215,93	LDSLV4	<b>CR 85885</b>	<b>9.125</b> 231,78	1.000 25,40	9.313 236,55	LDSLV4	<b>CR 86547</b>
<b>8.353</b> 212,17	1.500 38,10	8.541 216,94	LDSLV4	<b>CR 86907</b>		1.500 38,10	9.313 236,55	LDSLV4	<b>CR 90130</b>
<b>8.500</b> 215,90	1.000 25,40	8.688 220,68	LDSLV3	<b>CR 85158</b>	<b>9.250</b> 234,95	0.875 22,23	9.438 239,73	LDSLV4	<b>CR 84643</b>
<b>8.625</b> 219,08	2.750 69,85	8.813 223,85	LDSLV3	<b>CR 85643</b>	<b>9.260</b> 235,20	1.102 27,99	9.448 239,98	LDSLV4	<b>CR 87789</b>
<b>8.661</b> 220,00	1.000 25,40	8.849 224,76	LDSLV4	<b>CR 87319</b>	<b>9.313</b> 236,55	1.500 38,10	9.501 241,33	LDSLV3	<b>CR 85377</b>
<b>8.687</b> 220,65	2.250 57,15	8.875 225,43	LDSLV3	<b>CR 86543</b>	<b>9.449</b> 240,00	1.181 30,00	9.637 244,78	LDSLV4	<b>CR 87144</b>
<b>8.750</b> 222,25	1.500 38,10	8.938 227,03	LDSLV3	<b>CR 87196</b>	<b>9.500</b> 241,30	2.500 63,50	9.688 246,08	LDSLV4	<b>CR 86562</b>
<b>8.812</b> 223,82	2.000 50,80	9.000 228,60	LDSLV4	<b>CR 86551</b>		1.000 25,40	9.751 247,68	LDSLV4	<b>CR 85073</b>
<b>8.813</b> 223,85	1.000 25,40	9.001 228,63	LDSLV3	<b>CR 85688</b>	<b>9.563</b> 242,90	2.000 50,80	9.751 247,68	LDSLV4	<b>CR 85397</b>
<b>8.866</b> 225,20	2.500 63,50	9.054 229,97	LDSLV4	<b>CR 87166</b>	<b>9.750</b> 247,65	1.438 36,53	9.938 252,43	LDSLV4	<b>CR 84965</b>
<b>8.867</b> 225,22	1.000 25,40	9.055 230,00	LDSLV4	<b>CR 87462</b>		2.250 57,15	9.938 252,43	LDSLV4	<b>CR 85045</b>
<b>8.875</b> 225,43	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV3	<b>CR 85973</b>	<b>9.813</b> 249,25	1.125 28,58	10.001 254,03	LDSLV4	<b>CR 86413</b>
	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV4	<b>CR 87526</b>		2.000 50,80	10.001 254,03	LDSLV3	<b>CR 84156</b>
<b>8.938</b> 227,03	2.500 63,50	9.126 231,80	LDSLV4	<b>CR 86546</b>	<b>9.835</b> 249,81	1.575 40,01	10.023 254,58	LDSLV4	<b>CR 90773</b>
<b>9.000</b> 228,60	1.000 25,40	9.188 233,38	LDSLV3	<b>CR 87555</b>	<b>10.000</b> 254,00	1.000 25,40	10.188 258,78	LDSLV3	<b>CR 90070</b>
<b>9.055</b> 230,00	1.000 25,40	9.243 234,77	LDSLV3	<b>CR 89943</b>	<b>10.063</b> 255,60	2.250 57,15	10.251 260,38	LDSLV4	<b>CR 86000</b>
<b>9.063</b> 230,20	1.500 38,10	9.251 234,98	LDSLV4	<b>CR 85931</b>	<b>10.188</b> 258,78	1.125 28,58	10.376 263,55	LDSLV4	<b>CR 84962</b>



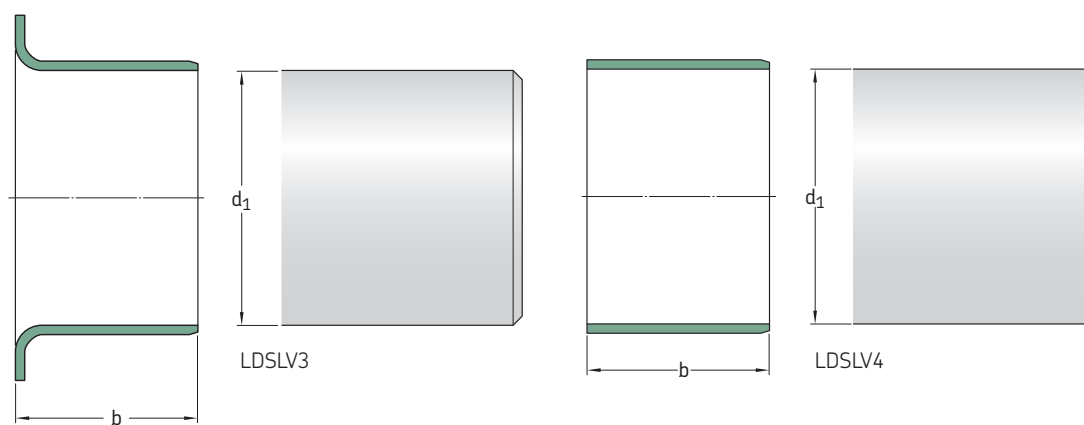
Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
$d_1$	$b$				$d_1$	$b$			
tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-	tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-
<b>10.240</b> 260,00	1.970 50,00	10.424 264,77	LDSLV3	<b>CR 87738</b>	<b>11.031</b> 280,19	1.260 32,00	11.219 284,96	LDSLV4	<b>CR 87525</b>
<b>10.313</b> 261,95	2.000 50,80	10.501 266,73	LDSLV4	<b>CR 85629</b>	<b>11.062</b> 280,97	1.750 44,45	11.250 285,75	LDSLV4	<b>CR 85469</b>
	2.250 57,15	10.501 266,73	LDSLV3	<b>CR 85191</b>	<b>11.187</b> 284,15	1.250 31,75	11.375 288,93	LDSLV4	<b>CR 86269</b>
<b>10.441</b> 265,20	2.165 54,99	10.629 269,98	LDSLV4	<b>CR 86798</b>	<b>11.188</b> 284,18	2.250 57,15	11.376 288,95	LDSLV4	<b>CR 85212</b>
<b>10.500</b> 266,70	2.750 69,85	10.688 271,48	LDSLV4	<b>CR 86013</b>	<b>11.190</b> 284,23	2.250 57,15	11.378 289,00	LDSLV4	<b>CR 87566</b>
<b>10.557</b> 268,15	2.250 57,15	10.745 272,92	LDSLV4	<b>CR 85491</b>	<b>11.313</b> 287,35	1.500 38,10	11.501 292,13	LDSLV4	<b>CR 84094</b>
<b>10.562</b> 268,27	0.984 24,99	10.750 273,05	LDSLV4	<b>CR 90800</b>	<b>11.375</b> 288,93	2.250 57,15	11.563 293,70	LDSLV4	<b>CR 86145</b>
	1.750 44,45	10.750 273,05	LDSLV4	<b>CR 86468</b>	<b>11.417</b> 290,00	1.750 44,45	11.605 294,77	LDSLV4	<b>CR 86441</b>
	1.813 46,05	10.750 273,05	LDSLV4	<b>CR 86544</b>	<b>11.500</b> 292,10	0.750 19,05	11.688 296,88	LDSLV4	<b>CR 90761</b>
<b>10.563</b> 268,30	1.500 38,10	10.751 273,08	LDSLV4	<b>CR 87768</b>	<b>11.562</b> 293,67	1.000 25,40	11.750 298,45	LDSLV4	<b>CR 90333</b>
<b>10.750</b> 273,05	2.500 63,50	10.938 277,83	LDSLV4	<b>CR 86435</b>	<b>11.623</b> 295,22	1.417 35,99	11.811 300,00	LDSLV3	<b>CR 87875</b>
<b>10.813</b> 274,65	1.000 25,40	11.001 279,43	LDSLV3	<b>CR 81389</b>	<b>11.750</b> 298,45	2.375 60,33	11.938 303,23	LDSLV3	<b>CR 87872</b>
	2.000 50,80	11.001 279,43	LDSLV4	<b>CR 85033</b>	<b>11.812</b> 300,02	1.125 28,58	12.000 304,80	LDSLV4	<b>CR 86687</b>
<b>10.846</b> 275,49	0.709 18,01	11.034 280,26	LDSLV4	<b>CR 86601</b>	<b>11.813</b> 300,05	1.500 38,10	12.001 304,83	LDSLV4	<b>CR 85979</b>
<b>10.875</b> 276,23	2.000 50,80	11.063 281,00	LDSLV4	<b>CR 84510</b>		2.250 57,15	12.001 304,83	LDSLV3	<b>CR 84819</b>
<b>11.000</b> 279,40	1.500 38,10	11.188 284,18	LDSLV4	<b>CR 86486</b>		2.750 69,85	12.001 304,83	LDSLV4	<b>CR 85844</b>
	2.500 63,50	11.188 284,18	LDSLV4	<b>CR 86454</b>	<b>11.969</b> 304,00	0.709 18,00	12.157 308,79	LDSLV4	<b>CR 86600</b>
<b>11.024</b> 280,00	1.181 30,00	11.212 284,78	LDSLV4	<b>CR 87142</b>					

Slithylsor serie LDSLV med tummått

d<sub>1</sub> 12.000 – 20.813 tum



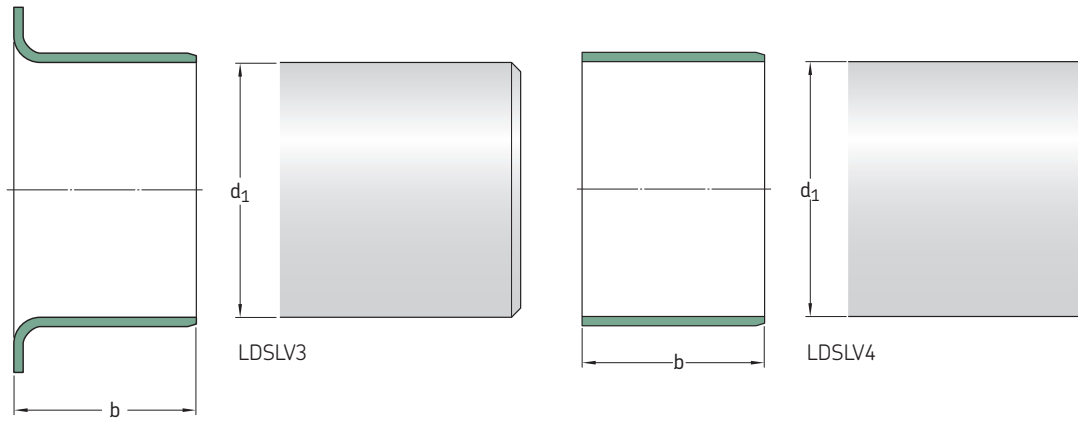
Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
d <sub>1</sub>	b				d <sub>1</sub>	b			
tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-	tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-
<b>12.000</b> 304,80	2.250 57,15	12.188 309,58	LDSL4	<b>CR 85577</b>	<b>13.813</b> 350,85	1.500 38,10	14.001 355,63	LDSL3	<b>CR 81390</b>
	2.250 57,15	12.188 309,58	LDSL3	<b>CR 87406</b>		2.000 50,80	14.001 355,63	LDSL4	<b>CR 85179</b>
<b>12.063</b> 306,40	0.625 15,88	12.251 311,18	LDSL4	<b>CR 85418</b>	<b>14.000</b> 355,60	1.375 34,93	14.188 360,38	LDSL3	<b>CR 89951</b>
	2.500 63,50	12.251 311,18	LDSL3	<b>CR 86404</b>		1.500 38,10	14.188 360,38	LDSL3	<b>CR 81352</b>
<b>12.312</b> 312,72	1.500 38,10	12.500 317,50	LDSL4	<b>CR 90174</b>	<b>14.173</b> 359,99	1.000 25,40	14.361 364,77	LDSL4	<b>CR 87445</b>
<b>12.313</b> 312,75	0.750 19,05	12.501 317,53	LDSL4	<b>CR 83760</b>	<b>14.313</b> 363,55	1.500 38,10	14.501 368,33	LDSL4	<b>CR 86429</b>
<b>12.500</b> 317,50	2.125 53,98	12.688 322,28	LDSL3	<b>CR 86169</b>	<b>14.438</b> 366,73	2.500 63,50	14.626 371,50	LDSL3	<b>CR 86403</b>
<b>12.598</b> 320,00	0.984 25,00	12.786 324,76	LDSL3	<b>CR 87434</b>	<b>14.500</b> 368,30	1.000 25,40	14.688 373,08	LDSL4	<b>CR 85914</b>
<b>12.750</b> 323,85	0.688 17,48	12.938 328,63	LDSL4	<b>CR 87513</b>	<b>14.813</b> 376,25	1.500 38,10	15.001 381,03	LDSL4	<b>CR 87723</b>
	1.125 28,58	12.938 328,63	LDSL3	<b>CR 82099</b>		2.125 53,98	15.001 381,03	LDSL3	<b>CR 81391</b>
	1.500 38,10	12.938 328,63	LDSL3	<b>CR 90143</b>	<b>15.000</b> 381,00	1.000 25,40	15.188 385,78	LDSL4	<b>CR 87247</b>
<b>12.813</b> 325,45	1.000 25,40	13.001 330,23	LDSL4	<b>CR 86258</b>	<b>15.062</b> 382,57	0.750 19,05	15.250 387,35	LDSL4	<b>CR 90272</b>
	1.375 34,93	13.001 330,23	LDSL4	<b>CR 84263</b>		1.000 25,40	15.254 387,45	LDSL3	<b>CR 87871</b>
	2.000 50,80	13.001 330,23	LDSL3	<b>CR 84390</b>	<b>15.066</b> 382,68	2.500 63,50	15.376 390,55	LDSL4	<b>CR 87569</b>
	2.500 63,50	13.001 330,23	LDSL4	<b>CR 86722</b>	<b>15.188</b> 385,78	0.750 19,05	15.438 392,13	LDSL3	<b>CR 84964</b>
<b>13.000</b> 330,20	1.750 44,45	13.188 334,98	LDSL4	<b>CR 85535</b>	<b>15.250</b> 387,35	0.906 23,01	15.748 400,00	LDSL4	<b>CR 85582</b>
<b>13.063</b> 331,80	1.125 28,58	13.251 336,53	LDSL4	<b>CR 84963</b>	<b>15.560</b> 395,22	2.500 63,50	16.000 406,40	LDSL3	<b>CR 87634</b>
<b>13.313</b> 338,15	0.813 20,65	13.501 342,93	LDSL4	<b>CR 86688</b>	<b>15.812</b> 401,62				
	1.500 38,10	13.501 342,93	LDSL4	<b>CR 87463</b>					
	2.000 50,80	13.501 342,93	LDSL3	<b>CR 85852</b>					



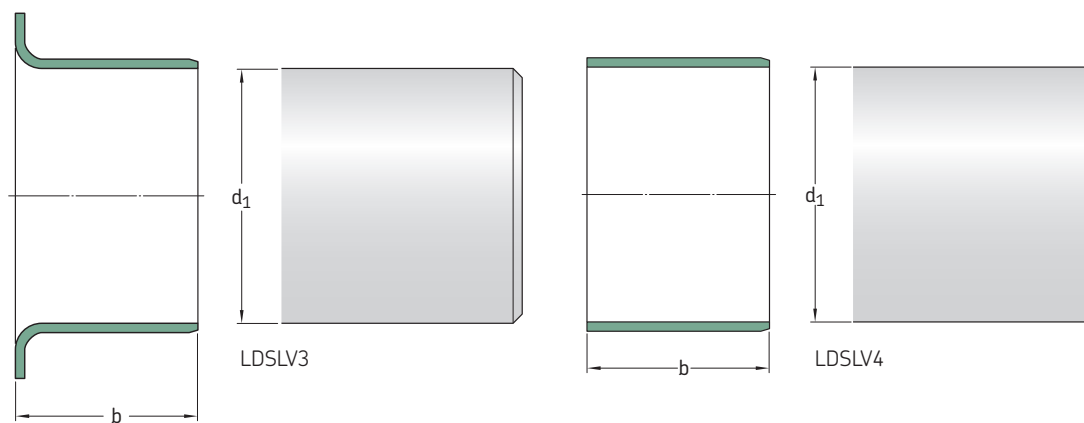
Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
$d_1$	$b$				$d_1$	$b$			
tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-	tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-
<b>15.813</b> 401,65	2.000 50,80	16.001 406,43	LDSLV4	<b>CR 85181</b>	<b>17.750</b> 450,85	1.250 31,75	17.938 455,63	LDSLV4	<b>CR 90774</b>
	2.000 50,80	16.001 406,43	LDSLV3	<b>CR 87446</b>		2.500 63,50	17.938 455,63	LDSLV3	<b>CR 86631</b>
	2.500 63,50	16.001 406,43	LDSLV4	<b>CR 86407</b>	<b>17.812</b> 452,42	2.125 53,98	18.000 457,20	LDSLV4	<b>CR 87271</b>
<b>15.998</b> 406,35	2.250 57,15	16.186 411,12	LDSLV3	<b>CR 85908</b>	<b>17.813</b> 452,45	2.500 63,50	18.001 457,23	LDSLV3	<b>CR 86405</b>
<b>16.000</b> 406,40	2.000 50,80	16.188 411,18	LDSLV3	<b>CR 81354</b>	<b>18.163</b> 461,34	2.000 50,80	18.351 466,12	LDSLV4	<b>CR 86343</b>
<b>16.063</b> 408,00	0.500 12,70	16.251 412,78	LDSLV4	<b>CR 87613</b>	<b>18.312</b> 465,12	1.191 30,25	18.500 469,90	LDSLV4	<b>CR 90790</b>
	1.250 31,75	16.251 412,78	LDSLV4	<b>CR 86175</b>	<b>18.813</b> 477,85	1.750 44,45	19.001 482,63	LDSLV4	<b>CR 86563</b>
	1.300 33,02	16.251 412,78	LDSLV4	<b>CR 86426</b>		2.250 57,15	19.001 482,63	LDSLV4	<b>CR 87015</b>
	2.000 50,80	16.251 412,78	LDSLV4	<b>CR 86575</b>		2.500 63,50	19.001 482,63	LDSLV4	<b>CR 86716</b>
<b>16.313</b> 414,35	2.000 50,80	16.501 419,13	LDSLV4	<b>CR 84697</b>	<b>19.496</b> 495,20	2.362 59,99	19.684 499,97	LDSLV4	<b>CR 87631</b>
<b>16.750</b> 425,45	1.500 38,10	16.938 430,23	LDSLV4	<b>CR 87585</b>	<b>19.497</b> 495,22	1.575 40,01	19.685 500,00	LDSLV4	<b>CR 87785</b>
<b>16.812</b> 427,02	1.000 25,40	17.000 431,80	LDSLV4	<b>CR 86737</b>	<b>19.500</b> 495,30	1.250 31,75	19.688 500,08	LDSLV4	<b>CR 90769</b>
<b>16.813</b> 427,05	2.250 57,15	17.001 431,83	LDSLV4	<b>CR 84616</b>	<b>19.563</b> 496,90	2.750 69,85	19.751 501,68	LDSLV4	<b>CR 85654</b>
<b>17.250</b> 438,15	1.000 25,40	17.438 442,93	LDSLV4	<b>CR 90779</b>	<b>19.813</b> 503,25	1.250 31,75	20.001 508,03	LDSLV4	<b>CR 84781</b>
	2.000 50,80	17.438 442,93	LDSLV4	<b>CR 84576</b>	<b>20.312</b> 515,92	1.000 25,40	20.500 520,70	LDSLV4	<b>CR 86739</b>
<b>17.313</b> 439,75	1.500 38,10	17.501 444,53	LDSLV4	<b>CR 86430</b>	<b>20.813</b> 528,65	1.250 31,75	21.001 533,43	LDSLV3	<b>CR 85800</b>
<b>17.449</b> 443,20	2.000 50,80	17.637 447,98	LDSLV4	<b>CR 85762</b>		2.125 53,98	21.001 533,43	LDSLV4	<b>CR 85367</b>
<b>17.500</b> 444,50	1.250 31,75	17.688 449,28	LDSLV4	<b>CR 90770</b>		2.500 63,50	21.001 533,43	LDSLV4	<b>CR 87298</b>
<b>17.543</b> 445,59	2.362 59,99	17.731 450,37	LDSLV4	<b>CR 86799</b>					

Slithylsor serie LDSLV med tummått

d<sub>1</sub> 20.865 – 42.500 tum



Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
d <sub>1</sub>	b				d <sub>1</sub>	b			
tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-	tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-
20.865 529,97	2.250 57,15	21.053 534,75	LDSLV4	CR 90805	26.000 660,40	2.250 57,15	26.188 665,18	LDSLV3	CR 86640
20.990 533,15	2.250 57,15	21.178 537,92	LDSLV3	CR 84579	26.312 668,32	1.375 34,93	26.500 673,10	LDSLV4	CR 90809
21.000 533,40	2.250 57,15	21.188 538,18	LDSLV4	CR 87090	26.813 681,05	1.250 31,75	27.001 685,83	LDSLV4	CR 85384
21.803 553,80	2.362 59,99	21.991 558,57	LDSLV4	CR 87069		2.250 57,15	27.001 685,83	LDSLV4	CR 85531
21.813 554,05	2.250 57,15	22.001 558,83	LDSLV4	CR 84590	27.000 685,80	2.000 50,80	27.188 690,58	LDSLV4	CR 86841
22.250 565,15	1.000 25,40	22.438 569,93	LDSLV3	CR 85691	27.063 687,40	2.250 57,15	27.251 692,18	LDSLV4	CR 84764
22.303 566,50	2.362 59,99	22.491 571,27	LDSLV4	CR 87070	27.313 693,75	2.250 57,15	27.501 698,53	LDSLV4	CR 85011
22.313 566,75	1.250 31,75	22.501 571,53	LDSLV4	CR 85907	27.500 698,50	2.250 57,15	27.688 703,28	LDSLV4	CR 84711
22.812 579,42	2.000 50,80	23.000 584,20	LDSLV4	CR 90163	27.812 706,42	2.500 63,50	28.000 711,20	LDSLV4	CR 87421
23.000 584,20	2.000 50,80	23.188 588,98	LDSLV4	CR 90146	28.312 719,12	2.313 58,75	28.500 723,90	LDSLV3	CR 87623
23.434 595,22	0.984 24,99	23.622 600,00	LDSLV4	CR 87777	28.813 731,85	2.250 57,15	29.001 736,63	LDSLV4	CR 84641
23.687 601,65	1.950 49,53	23.875 606,43	LDSLV4	CR 87907	29.813 757,25	2.250 57,15	30.001 762,03	LDSLV4	CR 84642
23.812 604,82	0.750 19,05	24.000 609,60	LDSLV4	CR 87922	30.000 762,00	2.500 63,50	30.188 766,78	LDSLV3	CR 86641
	2.500 63,50	24.000 609,60	LDSLV4	CR 87960	30.309 769,85	1.375 34,93	30.497 774,62	LDSLV4	CR 87530
25.000 635,00	2.500 63,50	25.188 639,78	LDSLV4	CR 86567	30.312 769,92	2.500 63,50	30.500 774,70	LDSLV3	CR 87842
25.312 642,92	2.000 50,80	25.500 647,70	LDSLV4	CR 86091	30.813 782,65	2.000 50,80	31.001 787,43	LDSLV4	CR 85039
25.313 642,95	2.500 63,50	25.501 647,73	LDSLV4	CR 87802	31.812 808,02	2.500 63,50	32.000 812,80	LDSLV4	CR 90810



Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning	Axel-diameter	Hyls-bredd	För nominell innerdiameter hos tätningen	Utförande	Beteckning
$d_1$	$b$				$d_1$	$b$			
tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-	tum/mm	tum/mm	tum/mm	-	-
<b>32.313</b> 820,75	2.000 50,80	32.501 825,53	LDSLV4	<b>CR 86090</b>	<b>42.500</b> 1079,50	1.250 31,75	42.688 1084,28	LDSLV4	<b>CR 87392</b>
<b>32.812</b> 833,42	2.220 56,39	33.000 838,20	LDSLV4	<b>CR 87850</b>					
<b>33.313</b> 846,15	2.625 66,68	33.501 850,93	LDSLV4	<b>CR 84730</b>					
<b>34.312</b> 871,52	1.750 44,45	34.500 876,30	LDSLV4	<b>CR 87529</b>					
<b>35.313</b> 896,95	2.500 63,50	35.501 901,73	LDSLV4	<b>CR 85814</b>					
<b>35.812</b> 909,62	1.500 38,10	36.000 914,40	LDSLV4	<b>CR 90332</b>					
<b>36.375</b> 923,93	2.500 63,50	36.563 928,70	LDSLV4	<b>CR 86111</b>					
<b>36.813</b> 935,05	2.500 63,50	37.001 939,83	LDSLV4	<b>CR 86458</b>					
<b>37.813</b> 960,45	1.500 38,10	38.001 965,23	LDSLV4	<b>CR 86973</b>					
<b>38.000</b> 965,20	1.500 38,10	38.188 969,98	LDSLV4	<b>CR 86840</b>					
<b>38.500</b> 977,90	1.500 38,10	38.688 982,68	LDSLV4	<b>CR 81753</b>					
<b>38.813</b> 985,85	2.125 53,98	39.001 990,63	LDSLV4	<b>CR 85123</b>					
<b>39.813</b> 1011,25	2.125 53,98	40.001 1016,03	LDSLV4	<b>CR 81826</b>					
<b>41.312</b> 1049,32	1.968 49,99	41.500 1054,10	LDSLV4	<b>CR 89948</b>					
<b>42.063</b> 1068,40	2.125 53,98	42.251 1073,18	LDSLV4	<b>CR 85038</b>					
<b>42.125</b> 1069,98	2.125 53,98	42.313 1074,75	LDSLV4	<b>CR 87054</b>					
<b>42.312</b> 1074,72	1.250 31,75	42.500 1079,50	LDSLV4	<b>CR 87379</b>					

# SKF – kunskapsföretaget

Från företaget som uppfann det sfäriska kullagret för mer än 100 år sedan har SKF utvecklats till ett kunskapsföretag som har identifierat fem teknikplattformar, vilka gör det möjligt att skapa unika lösningar för kunderna. Dessa plattformar är lager och lagerenheter, tätningar, smörjmedel och smörjsystem, mekatronik, samt service. Smörjmedel och smörjsystem är viktiga för att uppnå lång lagerlivslängd. Mekatronik kombinerar kunskap inom mekanik och elektronik till system för effektivare lösningar när det gäller linjära rörelser och sensorteknik. Service omfattar tjänster från support vid konstruktion och underhåll till system för tillståndskontroll och driftsäkerhet.

Trots att verksamhetsområdet vidgats behåller SKF sin världsledande ställning inom konstruktion, tillverkning och marknadsföring av rullningslager såväl som kompletterande produkter såsom radialtätningar. SKF intar också en allt viktigare position på marknaden för linjära produkter, högprecisionslager för flyg- och rymdapplikationer, verktygsmaskinspindlar och underhållsservice för anläggningar.

SKF-koncernen är globalt certifierad enligt ISO 14001, den internationella standarden för miljöledning, samt OHSAS 18001, standarden för ledningssystem för arbetsmiljö. Enskilda divisioner har godkänts för kvalitetscertifiering enligt antingen ISO 9001 och andra särskilda kundkrav.

Med över 100 fabriker över hela världen och säljbolag i 70 länder är SKF ett verkligt internationellt företag. Dessutom finns våra återförsäljare på cirka 15 000 platser världen över. En e-handelsplats och ett globalt distributionssystem placerar SKF nära kunden för leverans av både produkter och tjänster närhelst kunden behöver dem.

SKFs varumärke och koncernen är starkare än någonsin. Som kunskapsföretag är vi redo att serva dig med produktkompetens, intellektuella resurser i världsklass och visionen att hjälpa dig till framgång.

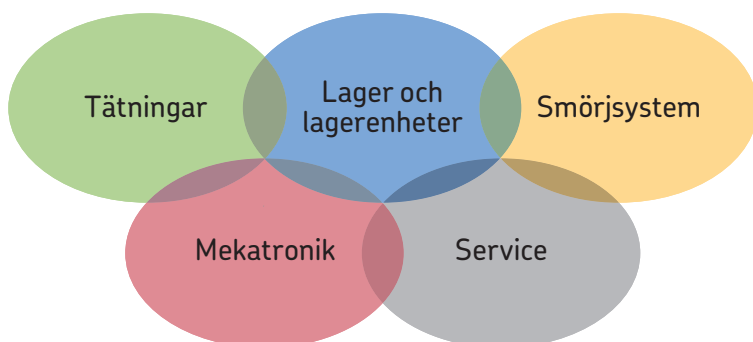


© Airbus – photo: e'm company, H. Goussé

## Utvecklingen av mekatronik

SKF har unik erfarenhet av och kunskap om den snabbväxande mekatroniken, från användning i flygplan, bilar och vid automatisering av arbetsprocesser. SKF var en pionjär inom mekatronik för flygplan (fly-by-wire) och är en nära samarbetspartner till de ledande företagen inom flyg- och rymdindustrin. Till exempel använder praktiskt taget alla flygplan i Airbus-familjen SKFs system för styrning av flygningen från cockpit.

SKF är dessutom ett ledande företag inom tillämpning av mekatronik i fordon och har i nära partnerskap med fordonsingenjörer utvecklat två konceptbilar, som använder SKFs mekatronik för styrning och bromsning. Ytterligare utveckling har gjort det möjligt för SKF att presentera en helt elektrisk driven gaffeltruck, som använder mekatronik istället för hydraulik för alla manöveranordningar.





### **Att tämja vindkraften**

Den växande industrin för vindgenererad elektrisk energi tillhandahåller en ren och miljövänlig elektricitet. SKF arbetar nära ihop med globalt ledande industri-företag för att utveckla effektiva och problemfria vindturbiner. Genom ett brett sortiment av stora, högt specialiserade rullningslager och system för tillstånds-kontroll kan utrustningens livslängd förlängas hos vindkraftsanläggningar även på de mest avlägsna platser och i ogästvänliga miljöer.



### **Arbete i extrema miljöer**

Under iskalla vintrar, speciellt i nordliga länder, kan de låga temperaturerna få rullningslager i axelboxar hos järnvägsfordon att kárva på grund av bristande smörjning. SKF har tagit fram en ny familj syntetiska smörjmedel utformade för att bibehålla sin smörjande viskositet även vid dessa extrema temperaturer. SKFs kunskap gör det möjligt för tillverkare och slutanvändare att överkomma problem med prestandan hos sina produkter, som beror på extrema temperaturer vare sig de är höga eller låga. SKFs rullningslager arbetar i många olika miljöer såsom i bakugnar och snabbinfrysning vid livsmedelstillverkning.



### **Rengör renare**

Elmotorer och dess lager är hjärtat i många hushållsprodukter. SKF har ett nära samarbete med tillverkarna för att förbättra deras produkters prestanda, minska kostnaderna, reducera vikten och energiförbrukningen. Ett färskt exempel på sådan utveckling är en ny generation dammsugare med betydligt bättre sugeffekt än tidigare. SKFs kunskaper på de små lagrens område kommer även till nytta för tillverkare av motordrivna verktyg och kontorsutrustning.



### **Forskning och utveckling i 350 km/h**

Förutom SKFs välkända forsknings- och utvecklingsanläggningar i Europa och USA ger biltävlingarna i Formel 1-klassen en unik miljö för SKF att flytta fram gränserna för lagerteknologin. I mer än 50 år har SKFs produkter, teknik och kunskap hjälpt Scuderia Ferrari till en förnämlig position i racerklassen F1. (I en genomsnittlig tävlingsbil från Ferrari sitter det mer än 150 SKF-komponenter.) Den kunskap vi får här tillämpas på produkterna vi tillhandahåller för biltillverkare och eftermarknad över hela världen.



### **Leverans av anläggningsoptimering**

Genom SKF Reliability Systems tillhandahåller SKF ett omfattande utbud av produkter och tjänster, som effektiviserar verksamheten, från utrustning och programvara för tillståndskontroll till underhållsstrategier, maskinteknisk assistans och program för driftsäkerhet hos maskiner. För att optimera verksamheten och öka produktiviteten väljer ledningen för en del industrianläggningar ett resultat-baserat underhållsavtal där SKF levererar all service till ett fast pris.



### **Planering för hållbar tillväxt**

Tack vare sin konstruktion ger rullningslager ett positivt bidrag till miljön då de gör det möjligt för maskiner att arbeta effektivare, förbruka mindre energi och använda mindre smörjmedel. Genom att höja ribban för prestandan hos våra egna produkter öppnar SKF vägen för en ny generation av högeffektiva produkter och utrustningar. Med blicken riktad mot framtiden och den värld vi lämnar till våra barn är SKF-koncernens miljöpolicy och tillverkningsmetoder planerade och förverkligade för att hjälpa till att skydda och bevara jordens begränsade natur-tillgångar. Vi förblir engagerade i en hållbar och miljömässigt ansvarsfull tillväxt.



© SKF och SPEEDI-SLEEVE är registrerade varumärken som ägs av SKF-koncernen.

© SKF-koncernen 2009  
Eftertryck – även i utdrag – får ske endast med SKFs skriftliga medgivande i förväg. Uppgifterna i denna trycksak har kontrollerats med största noggrannhet, men SKF kan inte påta sig något ansvar för eventuell förlust eller skada, direkt, indirekt eller som en konsekvens av användningen av informationen i denna trycksak.

Uppgifterna i denna trycksak kan skilja sig från uppgifter ur tidigare trycksaker till följd av ändrad utformning, teknisk utveckling eller reviderade beräkningsmetoder. SKF reserverar sig rätten att utan förvarning genomföra kontinuerliga förbättringar på SKF-produkter vad gäller material, utförande och tillverkningsmetoder, liksom att genomföra förändringar som blivit nödvändiga till följd av teknisk utveckling.

**PUB SE/P2 06403 SV** · Juni 2009

Denna trycksak ersätter trycksak 5149 S.

Tryckt i Sverige på miljövänligt papper.

[skf.com](http://skf.com)