

optibelt

optibelt S=C PLUS optibelt Super X-POWER M=S

Optibelt S=C PLUS – Kraftöverföring för perfektionister

Efter år av fortlöpande utveckling har en kilrem framtagits, som inte kan göras mer noggrann. Uttrycket S=C PLUS har blivit synonymt för absolut användning i matchande satser. Alla typer av maskiner, som har extraordinära krav, är utrustade med Optibelt S=C PLUS.

Anledningen till detta ser ni nedan.

Optibelt Super X-POWER M=S – Hög effektöverföring

SUPER X-POWER M=S är också fullständigt användbar i Matchande Satser. Precis som S=C PLUS borgar den höga noggrannheten i tillverkningsprocessen och den mogna materialteknologin för de snävaste toleranserna.

Toleransjämförelse Optibelt S=C PLUS kontra DIN resp. RMA/MPTA

Smalkilremmar enligt DIN 7753 del 1 / SMS 2516	Kilremslängd L_d (mm)	S=C PLUS toleranser (mm)	Tillåtna DIN-toleranser
Profil SPZ från 1212 till 4500 mm L_d Profil SPA från 1207 till 4500 mm L_d Profil SPB från 1250 till 10000 mm L_d Profil SPC från 2000 till 10000 mm L_d	$> 1200 \leq 2000$ $> 2000 \leq 5000$ $> 5000 \leq 8000$ $> 8000 \leq 10000$	± 2 ± 2 ± 4 ± 6	$\pm 1\%$ 12,5 till 20 mm $\pm 1\%$ 20 till 50 mm $\pm 1\%$ 50 till 80 mm $\pm 1\%$ 80 till 100 mm

Klassiska kilremmar enligt DIN 2215 / SMS 2477	Kilremslängd L_i (mm)	S=C PLUS toleranser (mm)	Tillåtna DIN-toleranser (mm)
Profil Z/10 från 1550 till 4500 mm L_d Profil A/13 från 1200 till 10000 mm L_d Profil B/17 från 1200 till 10000 mm L_d Profil 20 från 1250 till 10000 mm L_d Profil C/22 från 1200 till 10000 mm L_d Profil 25 från 1400 till 10000 mm L_d Profil D/32 från 2000 till 10000 mm L_d Profil E/40 från 3000 till 10000 mm L_d	$> 1200 \leq 1600$ $> 1600 \leq 2000$ $> 2000 \leq 2500$ $> 2500 \leq 3150$ $> 3150 \leq 4000$ $> 4000 \leq 5000$ $> 5000 \leq 6300$ $> 6300 \leq 8000$ $> 8000 \leq 10000$	± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 2 ± 4 ± 4 ± 6	$+23/-11$ $+27/-13$ $+31/-16$ $+37/-18$ $+44/-22$ $+52/-26$ $+63/-32$ $+77/-38$ $+93/-46$

Smalkilremmar enligt USA-standard RMA/MPTA	
Profil 3V/ 9N från 3V 500 till 3V 1400 Profil 5V/15N från 5V 500 till 5V 3550 Profil 8V/25N från 8V 1000 till 8V 3750	Det gynnsamma förhållandet mellan normen och Optibelt-toleranserna gäller även för dessa profiler. Övrig information erhålls i våra tekniska handböcker.

Här är fördelarna:

- | | |
|---|---|
| + Snävaste toleranser – fullständig satsanvändning
+ Sparar energi | + Reducerar vibrationer
+ Längre serviceintervaller
+ Längre livslängd |
|---|---|

= optibelt Kilremmar

Allmän information

Samtliga Optibelts kilremmar och kuggremmar tillverkas enl. erforderliga krav och av noga utvalda råmaterial under användning av kontinuerligt vidareutvecklad teknik.

Den ständiga produktionskontrollen, kostsamma laboratorietester och den samvetsgranna provningen av råmaterialet garanterar en jämn samt hög kvalitetsstandard, vilket Ni kan förvänta Er av Optibelts transmissionselement.

Funktionssäkerhet och livslängd står alltid i centrum.

Egenskaper

Oljebeständighet

Kilremmar

De oljebeständiga egenskaperna skyddar alla Optibelts kilremmar mot skadeinverkan av mineraloljor och smörjmedel så länge kontakten med dessa ämnen är begränsad vad gäller mängd och frekvens. I extrema fall rekommenderar vi insats av remmar med specialkonstruktion.

Kuggremmar

När det gäller Optibelts kuggremmar i neopren, är även dessa beständiga mot mineraloljor och smörjmedel i begränsade former. I extrema fall rekommenderar vi insats av vårt ALPHA-program.

Värme/Köldbeständighet

Kilremmar

Följande gäller för Optibelts kilremmar:

SK / VB	-40 / + 70 °C
SUPER X-POWER	-30 / + 90 °C
SUPER E-POWER	-50 / +120 °C
SUPER-TX	-30 / + 90 °C
RED POWER 3	-30 / +100 °C
BLUE POWER	-30 / +100 °C

Kuggremmar

Följande gäller för Optibelts kuggremmar:

Neopren

ZR	-30 / +100 °C
OMEGA	-30 / +100 °C
OMEGA HP	-30 / +100 °C
OMEGA HL	-30 / +100 °C

Polyuretan

ALPHA	-25 / +60 °C
ALPHA Power	-25 / +60 °C
ALPHA linear	-25 / +60 °C
ALPHAflex	-25 / +60 °C

Vid högre temperaturer rekommenderar vi insats av vår specialkvalitet XHR.

OMEGA, 5M & 8M	-30 / +140 °C
ZR, L & H	-30 / +140 °C

Specialutförande för vävovlagda kilremmar

Vid tillverkning av färre än 3 produktionssatser blir det följande påslag:

2 produktionssatser:	20% påslag
1 produktionssats:	40% påslag

Antistatiska remmar

Montering av antistatiska remmar fordrar att de levereras i enlighet med ISO 1813.

Kilremmar & kraftband

Följande kilremmar och kraftband levereras, utan kontroll, som antistatiska enligt ISO 1813 och är därmed märkta med "Antistatic ISO 1813".

SK / VB
SUPER X-POWER
SUPER E-POWER
SUPER-TX
RED POWER 3
BLUE POWER

Kuggremmar

När det gäller kuggremmar fordras en kontroll av de elektriskt ledande egenskaperna i enlighet med ISO 1813. Följande kuggremmar levereras med certifikat, priset tillägg = 20%.

OMEGA HP, OMEGA HL, 8M & 14M

Flerspårsdrifter

Dessa drifter fordrar beställning av kilremssatser som motsvarar DIN-normen. Ni bör därför använda Optibelt S=C PLUS eller Optibelt SUPER X-POWER M=S kilremmar med ultrasnåva toleranser. Vid bortfall av en kilrem måste den totala satsen förnyas.

Förkortningar

L_i	= Invändig längd
L_a	= Utvändig längd
$L_w/L_p/L_d$	= Delningslängd

Rådgivning och driftberäkningar

Ladda ner Optibelts beräkningsprogram CAP, utan kostnad, från www.optibelt.com. Våra tekniker hjälper givetvis även till med problemlösningar.

Antal per bunt för Optibelt-kilremmar

Profil	upp till 2300 mm (utan slingor)	upp till 5000 mm (3 slingor/st)	från 5000 mm (5 slingor/st)
SPZ; XPZ; 3V/9N; 3VX	25 st.	10 st.	—
SPA; XPA	25 st.	10 st.	—
SPB; XPB; 5V/15N; 5VX	10 st.	10 st.	5 st.
SPC; XPC	10 st.	5 st.	3 st.
8V/25N	—	1 st.	1 st.
5	25 st.	—	—
Y/6	25 st.	—	—
8	25 st.	—	—
Z/10; ZX/X10	25 st.	10 st.	—
A/13; AX/X13	25 st.	10 st.	10 st.
B/17; BX/X17	10 st.	10 st.	5 st.
20	10 st.	5 st.	3 st.
C/22; CX/X22	10 st.	5 st.	3 st.
25	10 st.	5 st.	3 st.
D/32	1 st.	1 st.	1 st.
E/40	—	1 st.	1 st.

Omräkningsvärden

Optibelt SK och Optibelt RED POWER 3 Smalkilremmar enligt DIN 7753 del 1 / ISO 4184

Profil	Dimension $b \times h \approx$	Profilens botten- bredd $b_u \approx$	Delnings- bredd b_d	Remlängd				Minsta rekommenderade skivdiameter (mm)		Remvikt ($\approx$ kg/m)
				Nominell längd	Utvändig längd L_a	Delningslängd L_d	Invändig längd L_i			
SPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Delnings- längd L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Delnings- diameter d_d	63	0,074
SPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		90	0,123
SPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		140	0,195
SPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		224	0,377

Optibelt SK och Optibelt RED POWER 3 Smalkilremmar enligt USA-standard RMA/MPTA

3V/9N	9,0 x 8	4,2	—	Utvändig längd L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Utvändig diameter d_a	63	0,074
5V/15N	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		140	0,195
8V/25N	25,0 x 23	9,6	—		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		335	0,575

* Värdet på skillnaden mellan L_d och L_a behövs vid ersättande av en remprofil enligt DIN 7753 Del 1 / ISO 4184 med en remprofil enligt RMA/MPTA.

Optibelt Super X-POWER M=S Smalkilremmar – råkantskurna och tandade enligt DIN 7753 del 1

XPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Delnings- längd L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Delnings- diameter d_d	56	0,065
XPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		71	0,111
XPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		112	0,183
XPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		180	0,340

Optibelt Super TX M=S Smalkilremmar enligt USA-standard RMA/MPTA – råkantskurna och tandade

3VX/9NX	9,0 x 8	4,2	—	Utvändig längd L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Utvändig diameter d_a	56	0,065
5VX/15NX	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		112	0,183

* Värdet på skillnaden mellan L_d och L_a behövs vid byte av en remprofil enligt DIN 7753 del 1 bzw. ISO 4184 / SMS 2516 mot en remprofil enligt RMA/MPTA.

Optibelt SUPER TX M=S Kilremmar – råkantskurna och tandade

ZX/X10	10,0 x 6	5,9	8,5	Delnings- längd L_d	$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	—	$L_i \approx L_d - 22$ $L_i \approx L_a - 38$	Delnings- diameter d_d	40	0,062
AX/X13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	—	$L_i \approx L_d - 30$ $L_i \approx L_a - 50$		63	0,099
BX/X17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	—	$L_i \approx L_d - 40$ $L_i \approx L_a - 69$		90	0,165
CX/X22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	—	$L_i \approx L_d - 58$ $L_i \approx L_a - 88$		140	0,276

Optibelt VB Klassiska kilremmar enligt DIN 2215 / ISO 4184

5	5,0 x 3	2,8	4,2	Delnings- längd L_d	$L_a \approx L_i + 19$ $L_a \approx L_d + 8$	$L_d \approx L_i + 11$ $L_d \approx L_a - 8$	—	Delnings- diameter d_d	20	0,018
Y/6	6,0 x 4	3,3	5,3		$L_a \approx L_i + 25$ $L_a \approx L_d + 10$	$L_d \approx L_i + 15$ $L_d \approx L_a - 10$	—		28	0,026
8	8,0 x 5	4,5	6,7		$L_a \approx L_i + 31$ $L_a \approx L_d + 12$	$L_d \approx L_i + 19$ $L_d \approx L_a - 12$	—		40	0,042
Z/10	10,0 x 6	5,9	8,5		$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	$L_d \approx L_i + 22$ $L_d \approx L_a - 16$	—		50	0,064
A/13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	$L_d \approx L_i + 30$ $L_d \approx L_a - 20$	—		71	0,109
B/17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	$L_d \approx L_i + 40$ $L_d \approx L_a - 29$	—		112	0,196
20	20,0 x 12,5	11,4	17,0		$L_a \approx L_i + 79$ $L_a \approx L_d + 31$	$L_d \approx L_i + 50$ $L_d \approx L_a - 31$	—		160	0,266
C/22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	$L_d \approx L_i + 58$ $L_d \approx L_a - 30$	—		180	0,324
25	25,0 x 16	14,0	21,0		$L_a \approx L_i + 100$ $L_a \approx L_d + 39$	$L_d \approx L_i + 60$ $L_d \approx L_a - 39$	—		250	0,420
D/32	32,0 x 20	18,2	27,0		$L_a \approx L_i + 126$ $L_a \approx L_d + 51$	$L_d \approx L_i + 75$ $L_d \approx L_a - 51$	—		355	0,668
E/40	40,0 x 25	22,8	32,0		$L_a \approx L_i + 157$ $L_a \approx L_d + 77$	$L_d \approx L_i + 80$ $L_d \approx L_a - 77$	—		500	0,958

Omräkningsvärden

Optibelt KB och Optibelt RED POWER 3 Kraftband enligt ISO 5290 / USA-standard RMA/MPTA

Profil	Dimensioner $h \approx$	Profilens botten- bredd $b_u \approx$	Remlängd				Minsta rekommenderade skivdiameter (mm)		Vikt per rem ($\approx$ kg/m)
			Nominell längd	Utvändig längd L_a	Delningslängd L_d	Invändig längd L_i			
3V/9J	9,9	4,2	Utvändig längd L_a	—	—	$L_i \approx L_a - 42$	Utvändig diameter d_a	67	0,122
5V/15J	15,1	7,3		—	—	$L_i \approx L_a - 71$		180	0,252
8V/25J	25,5	9,6		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		315	0,693

Optibelt KB och Optibelt RED POWER 3 Kraftband

SPZ	10,5	5,4	Delnings- längd L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	—	Delnings- diameter d_d	80	0,120
SPA	12,5	7,0		$L_a \approx L_d + 18$	—	—		112	0,166
SPB	15,6	8,8		$L_a \approx L_d + 22$	—	—		160	0,261
SPC	22,6	9,3		$L_a \approx L_d + 24$	—	—		250	0,555

Optibelt Super KBX-POWER Kraftband – råkantskurna och tandade

3VX/9JX	9,9	4,2	Utvändig längd L_a	—	—	$L_i \approx L_a - 42$	Utvändig diameter d_a	67	0,122
5VX/15JX	15,1	7,3		—	—	$L_i \approx L_a - 71$		160	0,252

Optibelt KB Kraftband enligt USA-standard RMA/MPTA

A	9,9	7,5	Invändig längd L_i	$L_a \approx L_i + 36$	$L_d \approx L_i + 30$	—	Utvändig diameter d_a	80	0,163
B	13,0	9,4		$L_a \approx L_i + 62$	$L_d \approx L_i + 40$	—		125	0,266
C	16,2	12,3		$L_a \approx L_i + 75$	$L_d \approx L_i + 58$	—		200	0,447
D	22,4	18,2		$L_a \approx L_i + 111$	$L_d \approx L_i + 75$	—		355	0,798

Optibelt KB Kraftband enligt USA-standard ASAE S 211.5

HA	9,9	7,5	Utvändig längd L_a	—	—	$L_i \approx L_a - 36$	Utvändig diameter d_a	80	0,163
HB	13,0	9,4		—	—	$L_i \approx L_a - 62$		125	0,266
HC	16,2	12,3		—	—	$L_i \approx L_a - 75$		200	0,447
HD	22,4	18,2		—	—	$L_i \approx L_a - 111$		355	0,798

Bredden på kraftbandet beror på antalet ribbor.

Optibelt DK Dubbelkilremmar enligt DIN 7722 / ISO 5289

Profil	Tvärsnitt b x h ≈	Undre rem- bredd b _u ≈	Nominell längd	Remlängder		Minsta rekommenderade skivdiameter (mm)		Vikt per rem (≈ kg/m)
AA/HAA	13 x 10	—	Referens- längd	Referenslängd ≈ mittenlängd – 4		Utvändig diameter d _a	80	0,150
BB/HBB	17 x 13	—		Referenslängd ≈ mittenlängd – 8			125	0,250
CC/HCC	22 x 17	—		Referenslängd ≈ mittenlängd + 3			224	0,440
DD/HDD	32 x 25	—		Referenslängd ≈ mittenlängd			355	0,935

Optibelt DK Dubbelkilremmar – specialprofiler

22 x 22	22 x 22	—	Referens- längd	Referenslängd = mittenlängd	Utvändig diameter d _a	280	0,511
25 x 22	25 x 22	—		Referenslängd = mittenlängd		280	0,625

Optibelt TT optical



Mätområde: 5-500 Hz

Optibelt Tension Notebook



Optibelt TT mini S



Mätområde: 10-600 Hz

Optibelt TT 3



Mätområde: 10-600 Hz

Optibelt laser pointer II

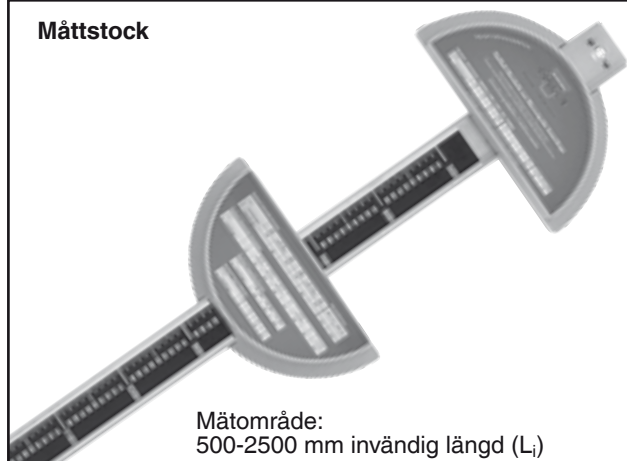


Förspänningsverktyg



Optikrik 0	Mätområde:	70- 150 N
Optikrik I	Mätområde:	150- 600 N
Optikrik II	Mätområde:	500-1400 N
Optikrik III	Mätområde:	1300-3100 N

Måttstock



Mätområde:
500-2500 mm invändig längd (L_i)

Service-Box

